

ThunderCut

MACHINES DE DÉCOUPE INDUSTRIELLES



TC-6150P

TC-4200P

TC-3150P

TC-2100P

HD

Real 4 Axis

PMK-3 PMK-4 THc

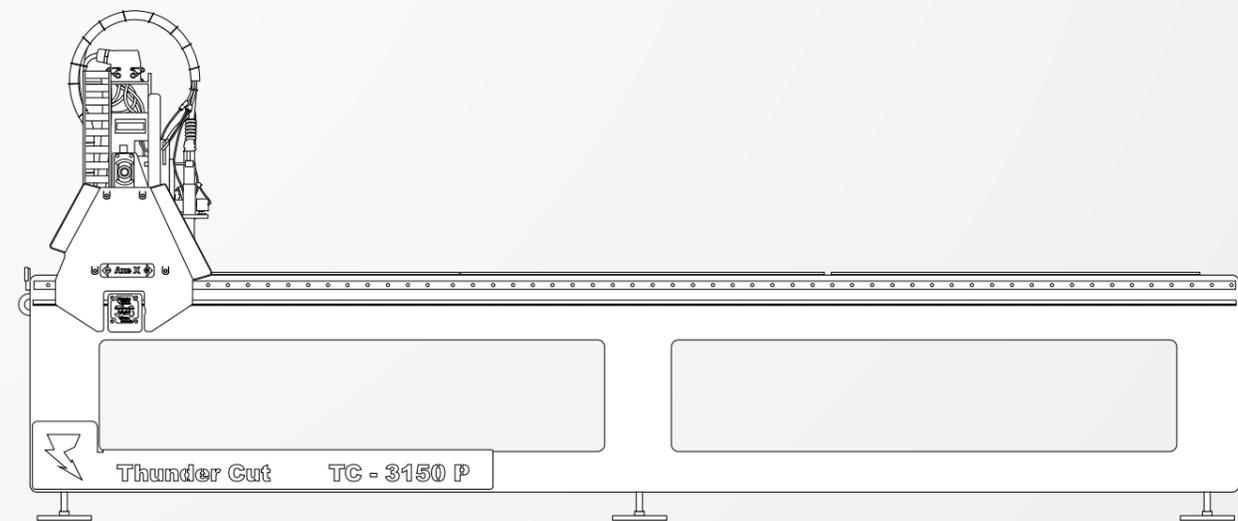
FOUSSIER

Nous, c'est le service !



*“Nos clients
n’achètent pas que des machines,
ils s’offrent la maîtrise,
ils modifient le temps et le valorisent,
et tout cela au bénéfice vertueux
de leur entreprise et de
leur propre clientèle.”*

*“Our customers don’t just buy
machines, they offer themselves
control, improve time and value it,
all for the virtuous benefit of their
own business and customers.”*



Hier, l'homme avait besoin de ceci :

Yesterday, man needed this :



La scie à métaux est un outil conçu pour scier les métaux, mais aussi d'autres matériaux durs. Cet outil possède une denture très fine et très acérée. Contrairement aux scies à bois, la lame est habituellement accrochée aux deux extrémités pour être bien tendue, afin de faciliter la découpe. La lame est interchangeable car :

- elle s'use plus vite que la scie à bois ;
- selon le métal à découper une lame à denture plus ou moins fine doit être utilisée.

The hacksaw is a tool designed to cut metals as well as other hard materials. This tool has very fine and sharp-cutting teeth. Unlike wood saws, the blade is usually hung at both ends to stay tight in order to facilitate cutting. Its blade is interchangeable, for the following reasons:

- It wears out faster than wood saws;
- Depending on the metal to be cut, a blade with more or less fine-cutting edges should be used.



et de cela :

and that :

Une perceuse ou foreuse est un outil qui sert à percer ou tarauder des trous dans différents matériaux à l'aide de forets. Les perceuses modernes sont l'aboutissement de plusieurs siècles de technologie. Les vilebrequins sont apparus dans les ateliers de menuisiers et chez les charpentiers vers le xve siècle. Les perceuses manuelles à engrenage datent du xixe siècle, et c'est vers la fin du xixe siècle que sont apparues les premières perceuses électriques.

A drill is a tool used to bore or tap holes in different materials using drill bits. Modern drills are the culmination of centuries of technological advances. Crankshafts appeared first in carpenters' workshops and in carpenters around the fifth century. Manual gear drills date back from the nineteenth century, and it was around the end of that century that the first electric drills appeared.



et de ceci :

and this:

Une disqueuse, ou meuleuse d'angle, est un outil électrique portable sur lequel est monté un disque qui peut être abrasif sur la face ou la tranche (selon l'usage qui en est fait). Cet outil est semblable à une meuleuse et à une scie circulaire dans son utilisation, mais sa prise en main lui confère des applications particulières. Il permet de meuler ou de tronçonner différents matériaux selon le disque utilisé.

A grinder, or angle grinder, is a portable power tool on which abrasive discs can be mounted on (depending on the desired use). This tool is similar use as to grinders and circular saws, but its catch in hand confers particular applications. It allows you to grind or cut different materials depending on the disc used.

sans oublier ça :



Les mètres rubans mesurent de 1 à 10 mètres, et sont constitués d'une lame d'acier graduée qui s'enroule automatiquement dans un boîtier en plastique ou en métal grâce à un ressort interne. La lame d'acier qui les constitue est incurvée, ce qui les rend rigides une fois déroulés, les plus robustes peuvent être utilisés verticalement jusqu'à plusieurs mètres sans support.

The tape measures can measure from 1 to 10 meters, and are made up of a graduated steel blade which automatically winds up in a plastic or metal case, thanks to an internal spring. The steel blade which constitutes them is curved, which makes them rigid once unrolled, the most robust can be used vertically up to several meters without support.

mais surtout, il avait besoin de beaucoup de ça !

But man used to need especially much of that !

Pour l'artisan, le temps historique est découpé en trois périodes :

1. Le passé qui quoi que l'on fasse, est toujours trop court.
2. Le présent qui n'est jamais assez long.
3. Le futur qui, qu'on le veuille ou non, arrive toujours trop vite.

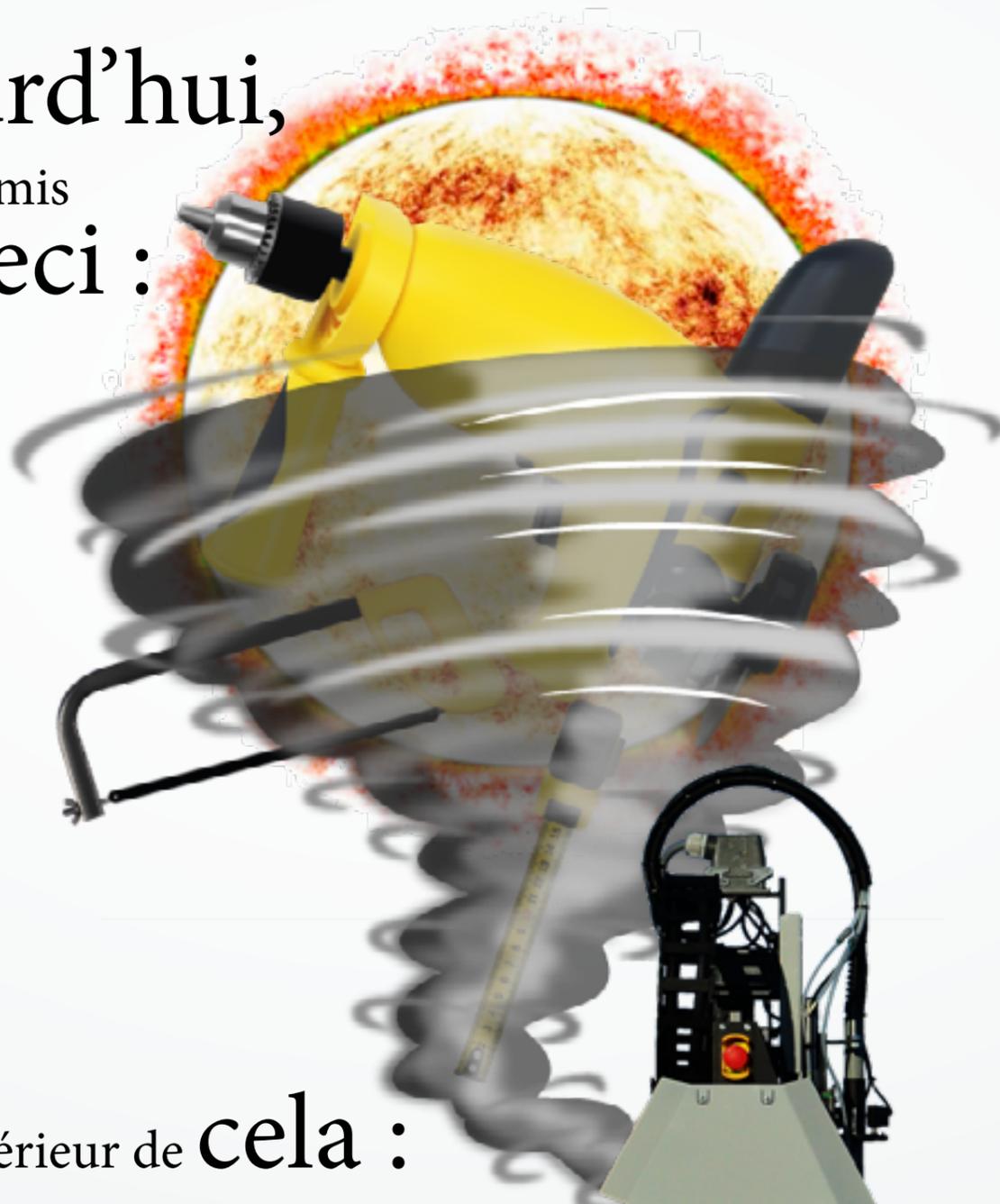
For the artisan, historical time is divided into three periods:

1. The past, whatever one did, was always too short.
2. The present is never long enough.
3. The future which, whether we like it or not, always arrives too fast.



Aujourd'hui,
l'homme a mis
tout ceci :

Today, man put all this :



à l'intérieur de cela :

inside that :



L'état plasma est un état de la matière, tout comme l'état solide, l'état liquide ou l'état gazeux, bien qu'il n'y ait pas de transition brusque pour passer d'un de ces états au plasma ou réciproquement. Le terme plasma, appelé aussi « quatrième état de la matière », a été utilisé en physique pour la première fois par le physicien américain Irving Langmuir en 1928. Le soleil est une boule de plasma.



plasma is a state of matter, just like the solid, liquid or gas state, although there is no sudden transition to go from one of those states to plasma or vice versa. The term plasma, also called "fourth state of matter," was for the first time used in physics by the American physicist Irving Langmuir in 1928. The sun is a ball of plasma.

Thunder Cut

TC - 3150 P



parce que
LE TEMPS c'est important !

Because TIME is important !

Simple d'emploi

À la portée de tous.

Économique

Fait chuter le prix de la pièce.

Rentable

Moins de temps, plus de production.

Easy to use

Accessible to everyone.

Economic

Reduces loss by tonnes.

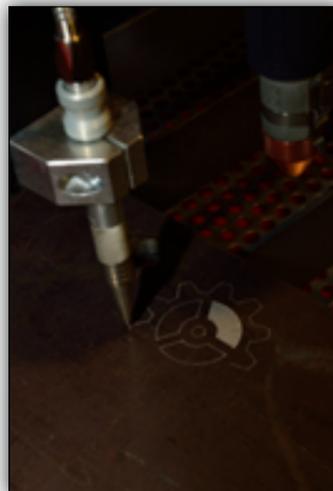
Profitable

Less time, more production.

THUNDERCUT TC-P

Gravage

Engraving



Que ce soit dans l'acier, l'aluminium, l'innox ou même le bois, le graveur à air comprimé saura vous placer des soudures, repérer une pièce, ou même vous marquer un pliage. Équipé des dernières innovations ThunderCut® en matière de cinématique, il compense automatiquement le galbe des tôles, en opérant un palpage précis avant l'opération de gravure. Le graveur peut ainsi suivre une gravure d'un trait sur la totalité du plateau martyr, ceci indépendamment de la qualité des tôles.

Whether on steel, aluminum, stainless steel or even on wood ... the compressed air engraver will be able to place welds, locate a part, or even mark a bend... Equipped with the latest innovations

ThunderCut® in terms of kinematics, it automatically compensates for the curve of the sheets, by performing precisely probing before the engraving process... Able to follow the engraving of a line on the entire martyr plate, and this independently of the quality of sheets...

Pour tous types de tôles de 1 mm à 20 mm, nos tables de découpe plasma pilotées par informatique produisent un rendement totalement inédit, associées à une grande facilité d'utilisation. Accessible à tous, notre solution de découpe au plasma vous fait gagner en créativité, en performances, en autonomie, en rentabilité et en qualité de découpe.

Découpage

Cutting



Le nouvel âge

Fraisage

Milling



For all types of sheets from 1 mm/0.039 to 20 mm/0.8, our computer-operated plasma cutting tables offers a fully new performance, associated with easy use. Accessible to all, our plasma cutting solution allows you to gain in creativity, performance, autonomy, profitability and quality of cutting.

Nos tables peuvent tout à fait intégrer un système de fraisage, pour travailler toutes les matières dans la masse. Renseignez-vous auprès de notre service commercial pour toute demande d'information.

Our tables can completely integrate a system of milling, to work all types of materials in mass. Get informed with our business service for any information request.

THUNDERCUT TC-6200P

Dimensions utiles : 6100mm x 2100 mm - Taille de tôle Max : X=3100 mm
Dimensions au sol : L 6700 / l 2600 hors coupe-tube (en option)

Useful dimensions: 6100 mm/20 ft x 2100 mm/≥6.9 ft—sheet max size: X=3100 mm/10.2 ft
Dimensions on the floor: L6700/L21.9 ft x W2600/W 8.5 ft, except tube cutter (optional)

THUNDERCUT TC-4200P

Dimensions utiles : 4100mm x 2100 mm - Taille de tôle Max : X=3100 mm
Dimensions au sol : L 4700 / l 2600 hors coupe-tube (en option)

Useful dimensions: 4100 mm/13.5 ft x 2100 mm/6.9 ft—sheet max size: X=3100 mm/10.2 ft
Dimensions on the floor: L4700/L15.4 ft x W2600/W 8.5 ft, except tube cutter (optional)

THUNDERCUT TC-3150P

Dimensions utiles : 3100mm x 1600 mm - Taille de tôle Max : X=3100 mm
Dimensions au sol : L 3700 / l 2200 hors coupe-tube (en option)

Useful dimensions: 3100 mm/10.2 ft x 1600 mm/5.2 ft—sheet max size: X=3100mm/10.2 ft
Dimensions on the floor: L3700/L12.1 ft x W2200/W7.2 ft, except tube cutter (optional)

THUNDERCUT TC-2100P

Dimensions utiles : 2100mm x 1100 mm - Taille de tôle Max : X=3100 mm
Dimensions au sol : L 2700 / l 1600 hors coupe-tube (en option)

Useful dimensions: 2100 mm/6.9 ft x 1100 mm/3.6 ft—sheet max size: X=3100mm/10.2 ft
Dimensions on the floor: L2700/L8.9 ft x W1600/W5.2 ft, except tube cutter (optional)

Chassis

Frame

Structure acier construction 4 mm mécano soudé.
Métal traité puis thermolaqué au four.
Bac à eau 800 l mécano-soudé
Plateau martyr extractible en 3 parties
6 pieds réglables

Structure in construction steel 4 mm/15 inches welded mechanic.
Metal treated then powder-coated in the oven.
Water tank of 800L/≥211 gallons mechanically welded
Martyr tray extractable in three parts, six adjustable feet.

Commande numérique USB PMK-3 & PMK-4

Digital control

Pilotes moteurs 7A numériques
Relais finder
Processeur 32 bits RISC
Interpolation 4 axes simultanés à 100 Khz Maximum
Buffer 400 vecteurs, transmission USB 4000 vecteurs/seconde

Digital driving pilots 7A
Shift finder
Processor RISC 32 bits
Interpolation 4 simultaneous axes with 100 Maximum Khz
Buffer 400 vectors, USB transmission of 4000 vectors/second

Transmission X-X'-Y-Z-A

Pignons crémaillères, module 1,5 - Précision 0,05 mm
Rattrapage de jeu mécanique à ressort
Moteur pas à pas 8,5 Nm 3200 pas/ tour d'axe
Guidage linéaire de précision
Fin de course de haute qualité, contact sec, sans rampe de freinage
Pointeur laser de positionnement 1mW, anticollision mécanique.

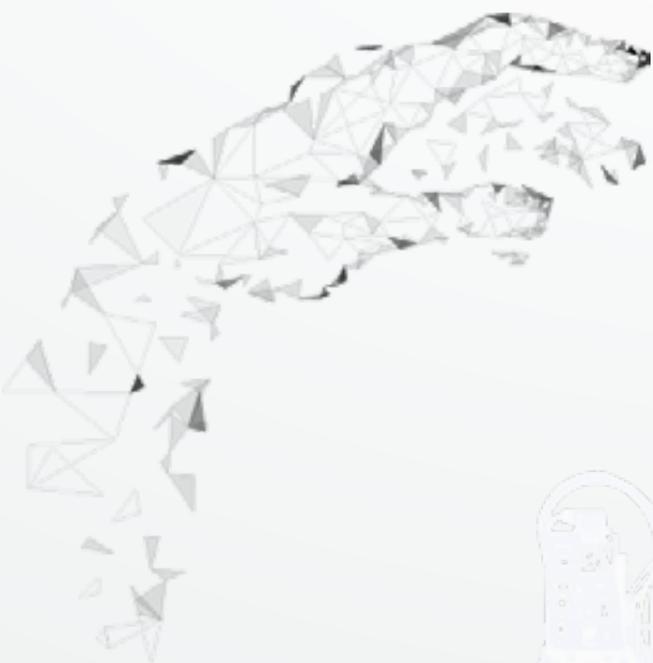
Pinions toothed racks, module 1.5—Precision 0.05 mm/0.001 inches
Mechanical spring buffer 8.5 Nm stepper motor 3200 steps/axe turn
Linear Guidance of precision
High quality limit switch, dry contact, without brake ramp
1mW positioning laser pointer, mechanical anti-collision.





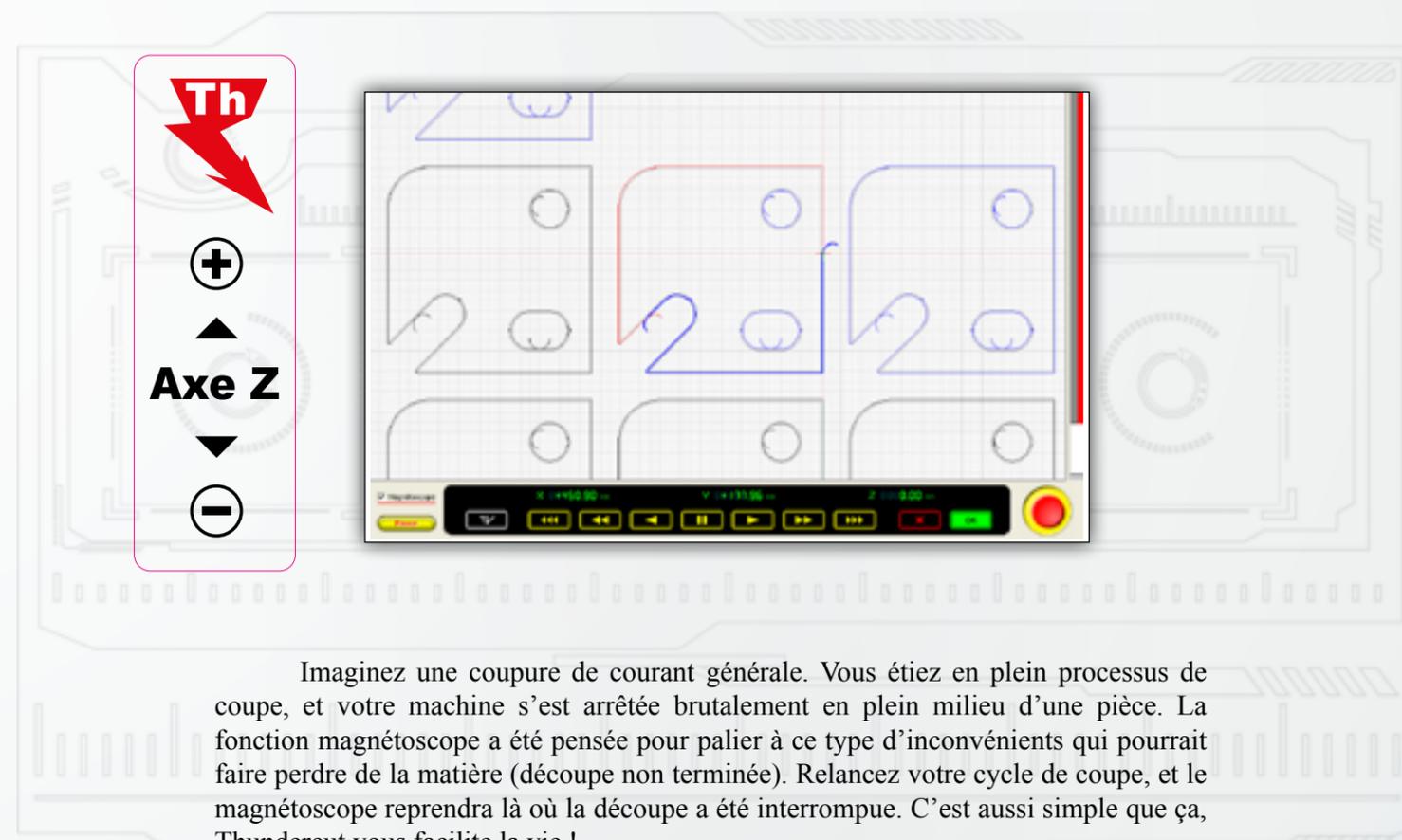
Nos technologies créées pour vous !

Our technology created for you!



Fonction Magnéscope

Video recorder function

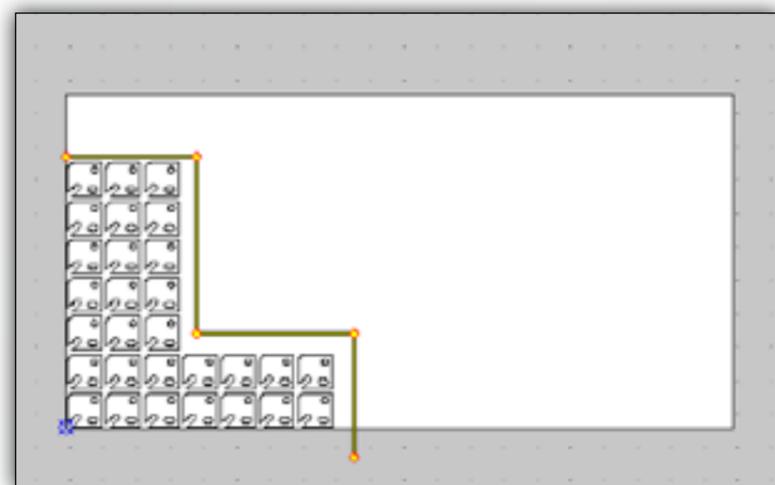


Imaginez une coupure de courant générale. Vous étiez en plein processus de coupe, et votre machine s'est arrêtée brutalement en plein milieu d'une pièce. La fonction magnéscope a été pensée pour palier à ce type d'inconvénients qui pourrait faire perdre de la matière (découpe non terminée). Relancez votre cycle de coupe, et le magnéscope reprendra là où la découpe a été interrompue. C'est aussi simple que ça, Thundercut vous facilite la vie !

Imagine there is a general power outage. You were in the process of cutting, and your machine suddenly stopped while cutting a sheet. The video recorder function has been designed to overcome this type of drawback which could cause material loss (cutting not completed). Restart your cutting cycle, and the VCR will resume from where it was interrupted. It's as simple as that, Thundercut makes your life easier!

Découpe squelette

Skeleton cutting



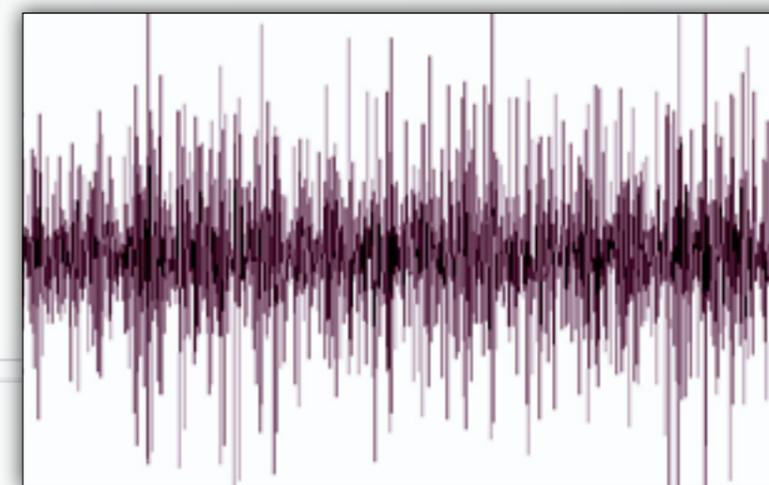
Vous venez de terminer la découpe de vos pièces, et c'est tout naturellement que vous allez les sortir du plateau martyr. Vous allez donc extraire vos pièces du squelette restant (nous appelons le squelette, la partie de la tôle restante après découpe). Le logiciel est capable de découper toute la zone de métal non utilisée, pour la séparer de celle qui est devenue inutilisable. Ce process automatisé permet un stockage optimisé des chûtes de tôle.

You have just finished cutting some pieces, and it is only natural that you take them out of the martyr tray. Next you will extract your pieces from the remaining skeleton (we call the remaining part of the sheet, skeleton). Our software is capable of cutting out all of the unused metal area, separating it from that which has become unusable. This automated process allows the storage optimization of metal scraps.

Smart PROBE THC®

Optimisation du suivi de la tôle

Optimization of metal sheets monitoring



Ce que vous demandez à votre table de découpe plasma, c'est de découper avec précision, proprement et de façon régulière. Pour ce faire, la distance de la torche est cruciale. Si cette distance varie, cela produit un effet de scie qui, outre l'effet ondulé peut entraîner une perte de précision. Le SmartProbeTHC® de Thundercut calcule en permanence cette distance de sorte qu'elle soit toujours identique. Avec la chaleur, il est possible que la tôle se déforme légèrement durant la coupe, sous l'effet du plasma. Cette problématique n'en est plus une grâce au SmartProbeTHC®. Vous démarrez la coupe en confiance, et vous avez raison !

What you expect from your plasma cutting table is that it cuts precisely, cleanly and regularly. To do that, the distance from the torch is crucial. If that distance varies, it results in a saw-cut effect which, in addition to the wavy effect, can cause loss of cutting precision. Thundercut's SmartProbeTHC® is continuously calculating that distance to prevent all variations. With heat, the sheet may slightly deform during cutting, due to plasma heat. This is no longer a problem thanks to SmartProbeTHC®, you can confidently start cutting without fear!



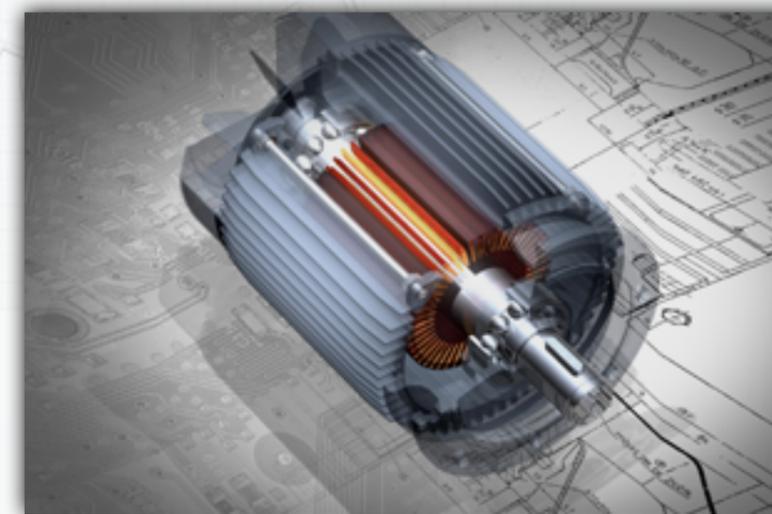
Smart EDGE®

Technologie avancée d'optimisation
du parcours d'outils

L'optimisation de la qualité de la coupe est une de nos obsessions...
Le département R&D ThunderCut consacre la majeure partie de son temps à développer et concevoir avec Galaad des solutions logicielles, sous forme de mises à jour gratuites. Ces modules d'optimisation, testés en amont dans nos ateliers, améliorent grandement les performances de votre machine, et permettent d'ajouter des fonctions non disponibles au moment de son achat.

Par exemple : la mise à jour de la cinématique de déplacement de la machine, a permis aux premières machines livrées d'avoir accès au SmartEDGE®. Le SmartEDGE® permet notamment l'obtention d'angles bien vifs.

Optimizing the quality of the cut is one of our obsessions...
The ThunderCut R&D department spends most of its time developing and designing software solutions with Galaad, in the form of free updates. These optimization modules, tested upstream in our workshops, greatly improve the performance of your machine and allow you to add more functions not available at the time of purchase. For example, the update of the kinematics movement enabled the first machines built to have access to SmartEDGE®. The SmartEDGE® allows notably to obtain very sharp angles.



Advanced technology of course's tools optimization

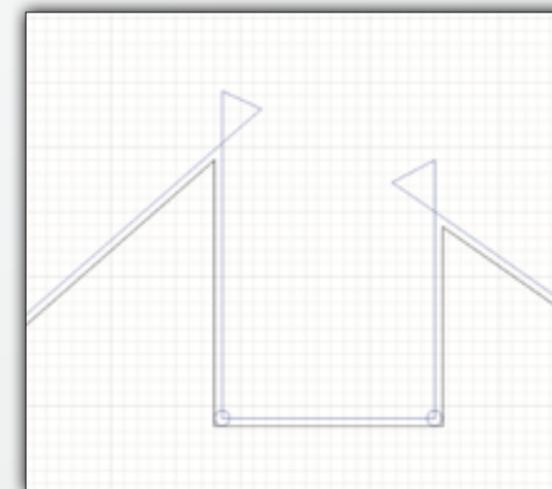


(Z - X - Y - Y')

real 3 Axis

HD

THC



Smart Edge vous assure une précision de coupe d'une pureté totale, même dans les angles qui sont d'ordinaire des zones critiques pour la découpe.

Smart Edge assures you with an incredible cutting precision, even at angles which are usually critical cutting area.

ThunderNEST®

Système d'imbrication de tôles automatique

Optimization of metal sheets monitoring

Imaginez...

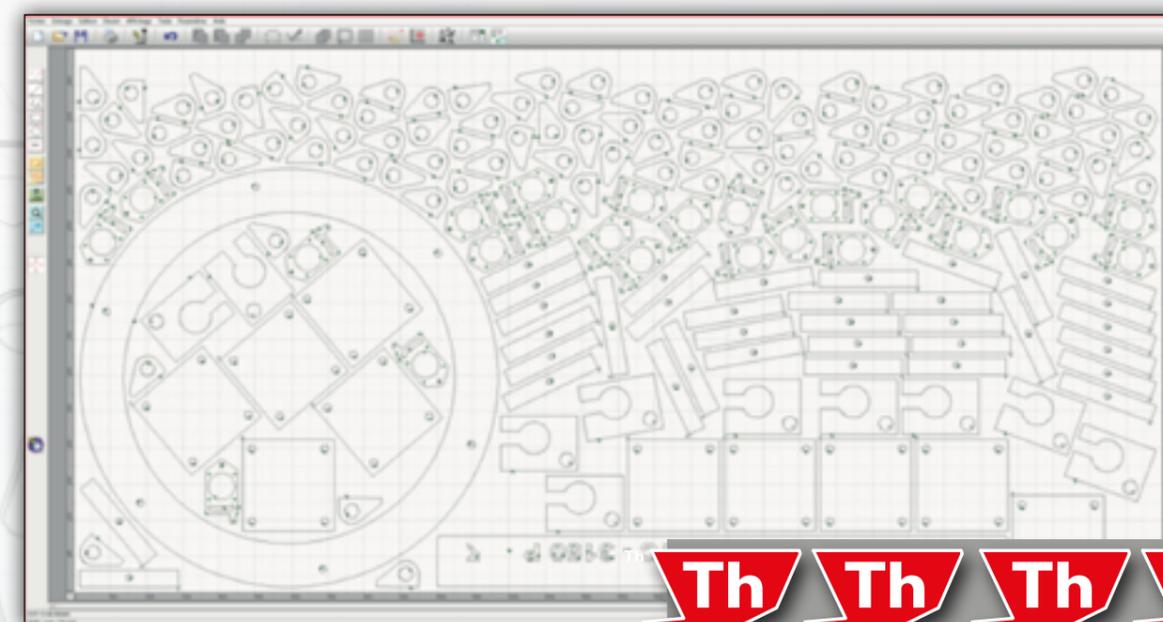
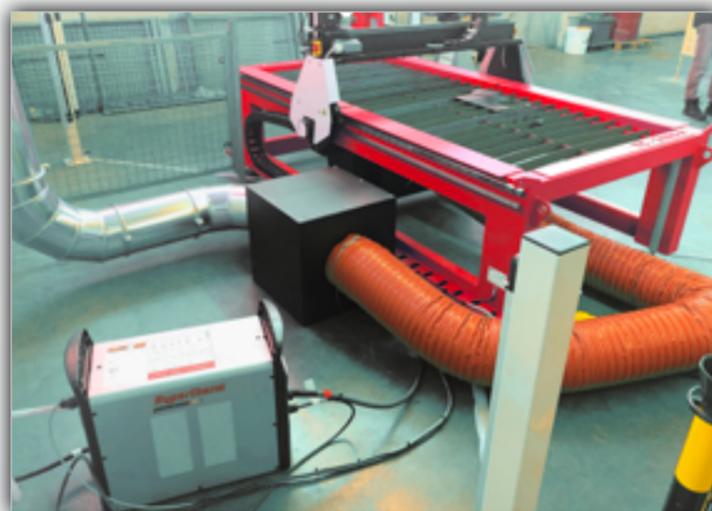
Sélectionnez vos fichiers, quantifiez chaque objet et c'est tout... Impossible d'en faire un roman, quelques clics plus tard, vous pouvez lancer la découpe sans n'avoir jamais manipulé de commandes numériques auparavant... ThunderNEST® vous indique le nombre de tôles nécessaires, selon le format sélectionné. finis les contourages, finis le paramétrage des séquences, finis les placement dangereux... Grâce à la passerelle ThunderCut / ThunderNEST® / Galaad®, l'import des fichiers imbriqués se fait en 1 clic et s'intègre parfaitement... ThunderNEST® s'occupe de tout à votre place ! Ce module optionnel, permet en moins de sept clics de souris, d'imbriquer une multitude de pièces afin de vous faire économiser de la tôle... et du temps !

Imagine...

Select your files, quantify each object and that's it... Impossible to make a novel, a few clicks later, you can start cutting without ever having previously manipulated digital controls before... ThunderNEST® tells you the number of sheets required, depending on the format selected. No more contouring, or setting up sequences, or hazardous placement... Thanks to the ThunderCut, ThunderNEST®, Galaad®, the import of nested files is done in one click and integrates perfectly... ThunderNEST® takes care of the rest for you! This optional module allows, in less than seven clicks, to nest, a multitude of parts saving you metal sheets ... and time...

Nos tables de découpe peuvent être équipées d'un système d'aspiration par zones n'aspirant que le secteur en fonctionnement.

Our cutting tables can be equipped with a vacuum system that allows only the area being cut to be vacuumed.



Gain de temps & productivité

Time saver
& productivity.

Économies & rentabilité

Economic
& profitability.

Autonomie & réactivité

Autonomy
& reactivity.





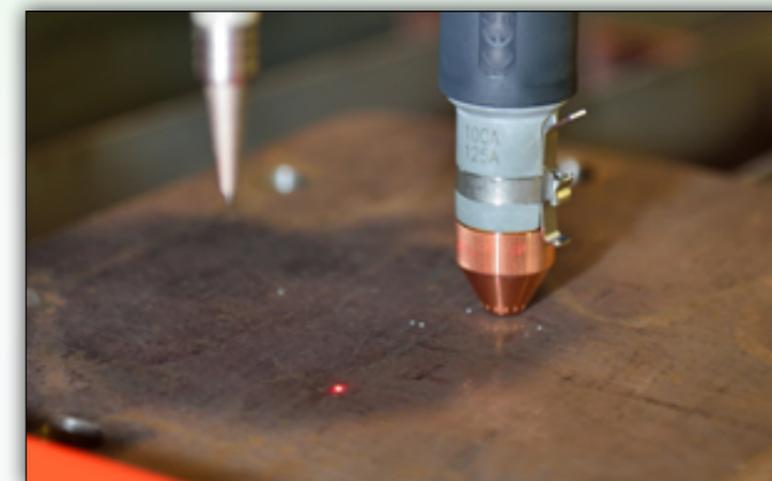
Anticollision LASER

Torch collision avoidance system with built-in positioning laser pointer.

Système d'anticollision de torche
avec pointeur laser de positionnement intégré.

De par son design, cet anticollision joint l'utile à l'agréable. En combinant plusieurs capteurs de proximité, un collège de ressorts et un calibrage optimal, nos équipes techniques ont atteints l'excellence. Robustesse, simplicité et durabilité, sont les adjectifs les plus à même de décrire cette option culte. Cet ensemble mobile, composé de 3 parties, sert essentiellement à protéger votre investissement : en cas de collision contre une partie métallique relevée, les platines se désolidarisent pour indiquer à la commande numérique le risque de casse de la torche plasma. La commande numérique (PMK3 & PMK4) stoppe immédiatement les translations en cours, agissant comme un arrêt d'urgence, protégeant ainsi la torche plasma. Pour agrémenter l'utilisation de la table plasma, un pointeur laser est monté sur l'ensemble mobile, rendant possible le pointage précis de la séquence, sans avoir à descendre l'axe Z.

By design, this anti-collision joint combines the pleasant and the useful by combining several proximity sensors, springs and optimal calibration, our technical team has achieved excellence. Robustness, Simplicity, and Durability are the adjectives most likely to describe this option. This mobile assembly, made up of three parts, is essentially used to protect your investment: in the event of a collision against a standing metal part, the plates disengage and indicate to the digital control the risk of breakage of the plasma torch. The digital control (PMK3 & PMK4) immediately stops the operation in progress, acting as an emergency stop ... thus protecting the plasma torch. To enhance the use of the plasma table, a laser pointer is mounted on the mobile assembly, making it possible to precisely point the sequence, without having to enter the axis for Z.



**Polyvalence
& créativité**

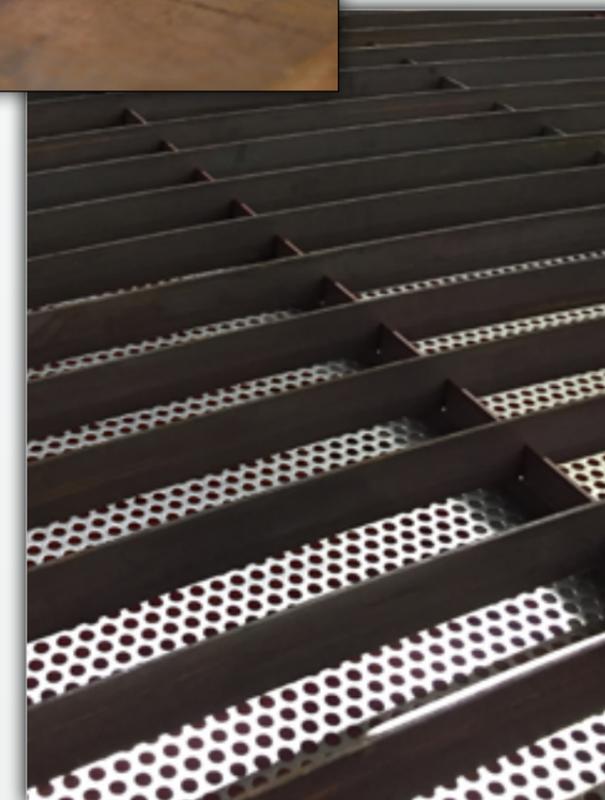
*Versatility
& creativity.*

**Accessibilité
& confort d'utilisation**

*Accessibility
& confort in use.*

**Puissance
& indépendance**

*Power
& independence.*



Vue sur le plateau martyr sur lequel repose la tôle, et qui baigne dans l'eau.

View of the martyr plateau on which the sheet rests, and which bathes in water.



Notre technologie exclusive de découpe sur tube est proposée en option.

Our exclusive pipe cutting technology is optional.



Élargissez votre potentiel créatif grâce aux technologies Thunder Cut R&D.

Expand your creativity potential with Thunder Cut R&D technologies.

Arrêt d'Urgence

Emergency stop



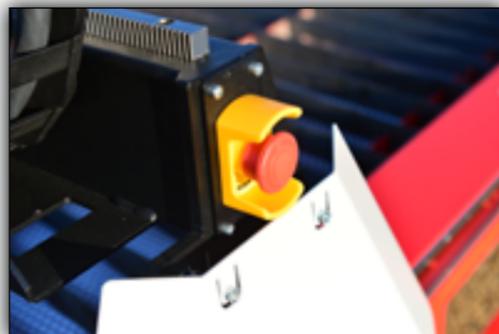
La sécurité est indiscutable et Thundercut a pensé ses machines de découpe en intégrant totalement ce facteur. L'opérateur dispose de trois poussoirs d'arrêt d'urgence, gardant ainsi la main sur l'électronique de la machine. Pour qu'aucune chance ne soit laissée au hasard, nous confions votre sécurité à nos barrières immatérielles (en option) qui, installées en périphérie de la table de découpe, stoppent immédiatement la machine (mouvements et source plasma) dès qu'elles sont traversées, ce qui vous assure en combinaison, une sécurité totale.

Safety is an indisputable matter, and Thundercut has by design fully integrated this factor in its machines. The operator disposes of three emergency stop buttons, keeping control of the machine's electronics. So that nothing is left to chance, we entrust your safety to our light curtains (optional), which are installed on the periphery of the cutting table, and immediately stops the machine (motion and plasma source) as soon as they are crossed, which assures you in combination, a completely safe work environment.



Le premier poussoir d'arrêt d'urgence se trouve sur la console de commande.

The first emergency stop button is located on the control console.



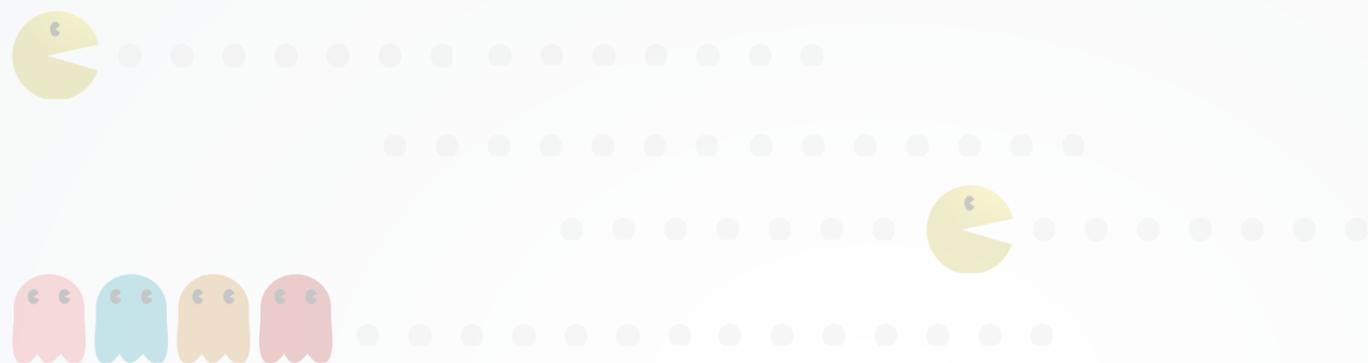
Le deux autres poussoir d'arrêt d'urgence se trouvent sur la machine, de part et d'autre du chariot de coupe.

The other two emergency stop buttons are located on the machine, on either side of the cutting tray.

Barrières Immatérielles

Automatic Cut Off system





le Joy Stick

A child's play



Nos machines ont été pensées au sein d'un éco-système complet. L'électronique embarquée est complexe, mais la fusion logicielle et matérielle vous offre en sortie un système ludique, simplifié au maximum, que même un enfant pourrait utiliser. Le joystick permet de piloter le chariot de coupe avec deux doigts seulement, communiquant avec sa station de contrôle. Piloter une table de découpe ThunderCut est simple et permet un apprentissage rapide.

Our machines have been designed with a complete ecosystem of their own. The electronics mounted on them are complex, but the software and hardware fusion provides you with an output system that is fun, and above all, simplified so that even a child could use it. The joystick makes it possible to control the cutting carriage with only two fingers, communicating with its control station. Driving a ThunderCut cutting table is simple and easy to learn.



la console de JEU

La station de contrôle

The control station

La station de contrôle est dotée d'un système informatique dédié qui pilote la table de découpe grâce aux logiciels inclus.

The control station is equipped with a dedicated computer system which controls the cutting table using the software provided with.

La commande numérique ThunderCut exploite la suite Galaad 3, un ensemble de logiciels dédiés au système d'exploitation Windows, et destinés au pilotage intelligent de machines à commandes numériques de 1 à 5 axes. De conception «tout-en-un», cette version spécifique pour ThunderCut, intègre en un ensemble cohérent tout le processus complet de fabrication, et ajoute des modules annexes d'optimisation dédiés à ThunderCut (SmartEDGE®, SmartHOLE®, SmartPROBE THC®). De l'idée à l'objet, la chaîne de traitement comprend trois étapes :

1 : le dessin de la pièce, à l'aide d'un logiciel de dessin (Galaad, AutoCAD, SolidWorks, MédiaCAD, etc...).

2 : la définition des parcours d'outils, prise en charge par le logiciel de FAO (Galaad, ThunderNEST®, ProNEST®, etc...).

3 : le pilotage de la machine d'usinage à commande numérique prise en charge par Lancelot, module intégré à nos machines compatible CN FANUC®.

La Commande Numérique ThunderCut réunit ces trois modules. En offrant un module de dessin spécialisé qui tient compte du fait que la pièce dessinée doit être usinée, il permet à l'utilisateur d'imposer très facilement ses contraintes de réalisation. Depuis le module de dessin, un simple clic de souris suffit à lancer le processus de fabrication sur une machine ThunderCut.

ThunderCut digital control operates with the Galaad 3 suite, a set of software dedicated to Windows operating system intended for the intelligent piloting of digitally controlled machines with 1 to 5 axes. This specific ThunderCut version, "All-in-one" design, integrates the entire manufacturing process into a coherent whole, and can be added additional optimization modules dedicated to ThunderCut (SmartEDGE®, SmartHOLE®, SmartPROBE THC®).

From idea to the final result, the processing chain consists of three stages:

1: Drawing of the parts with a drafting software (Galaad, AutoCAD, SolidWorks, MédiaCAD, etc.);

2: Definition of tools sequence, supported by CAM software (Galaad, ThunderNEST®, ProNEST®, etc.)

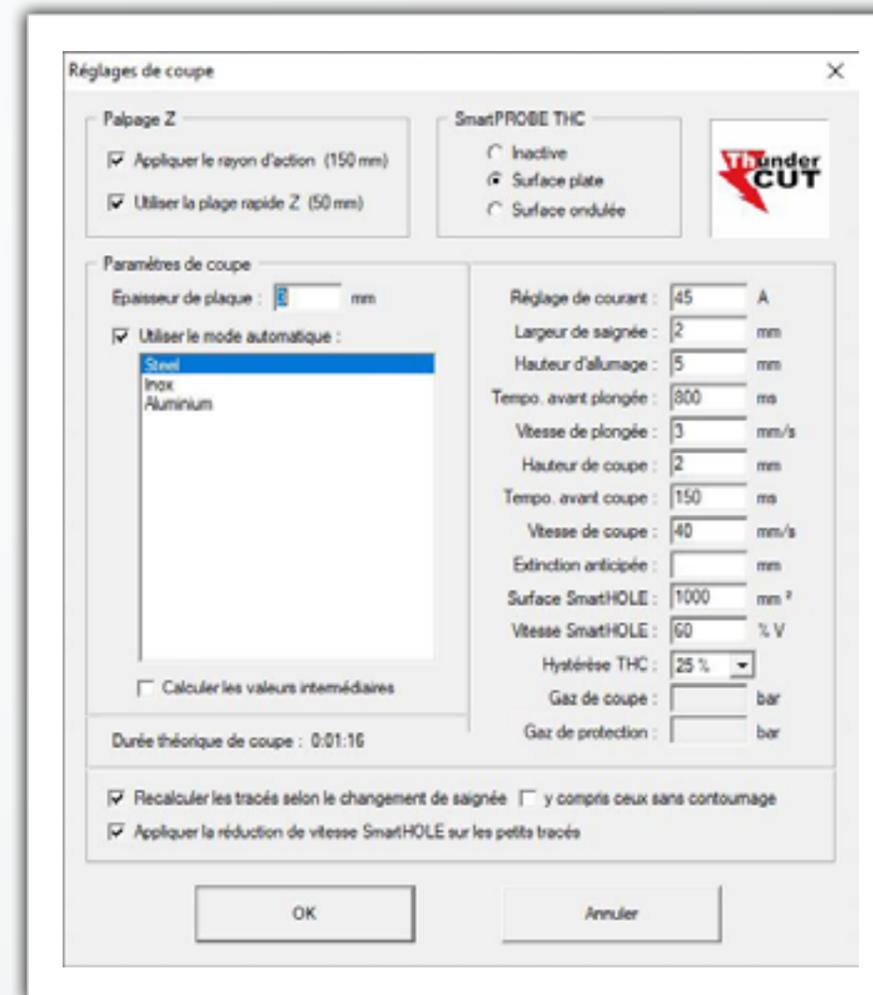
3: Control of the computer-controlled machining machine supported by Lancelot, a module integrated into our machines compatible with CN FANUC®.

The ThunderCut Digital Control combines these three modules above. By offering a specialized drawing software that takes into account the fact that the drawn part must be manufactured, it allows the user to easily impose his production constraints. From the drawing module, a simple mouse click suffices to start the manufacturing process on a ThunderCut machine.

Logiciel Galaad V3

Logiciel intégré de CAO-FAO-CNC

CAO-FAO-CNC built-in software



Commande Numérique ThunderCut PMK-3 & PMK-4

Le logiciel Galaad est disponible en Allemand, Anglais, Français et Italien.

The Galaad software is available in German, English, French and Italian.

Logiciel et modules exclusifs intégrés de CAO-FAO-CNC

Exclusive integrated CAD-CAM-CNC software and modules

CAO

Conception assistée par ordinateur.
Dessinez vos pièces en interne comme vous le feriez sur un papier.

Computer Aided Design
Draw your pieces internally as you would on paper.

FAO

Fabrication assistée par ordinateur.
Fabriquez vos pièces avec la plus grande précision.

Computer Aided Manufacturing
Manufacture your pieces with the greatest precision.

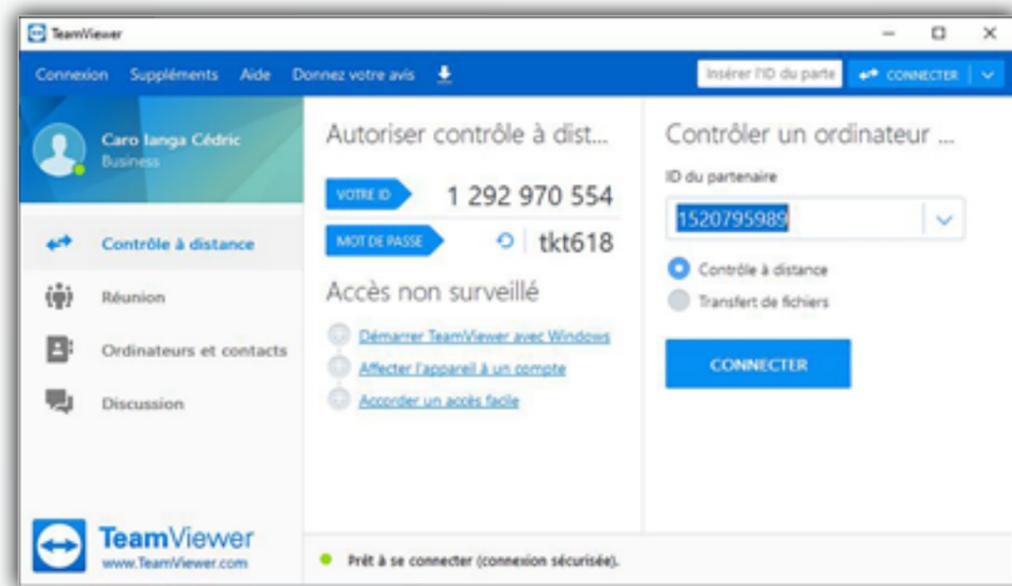
cNc

Contrôle numérique informatisé.
L'ordinateur pilote la machine, sous votre contrôle.

Computerized Digital Control
The computer controls the machine, under your control.

Assistance à distance

Our expertise in your company

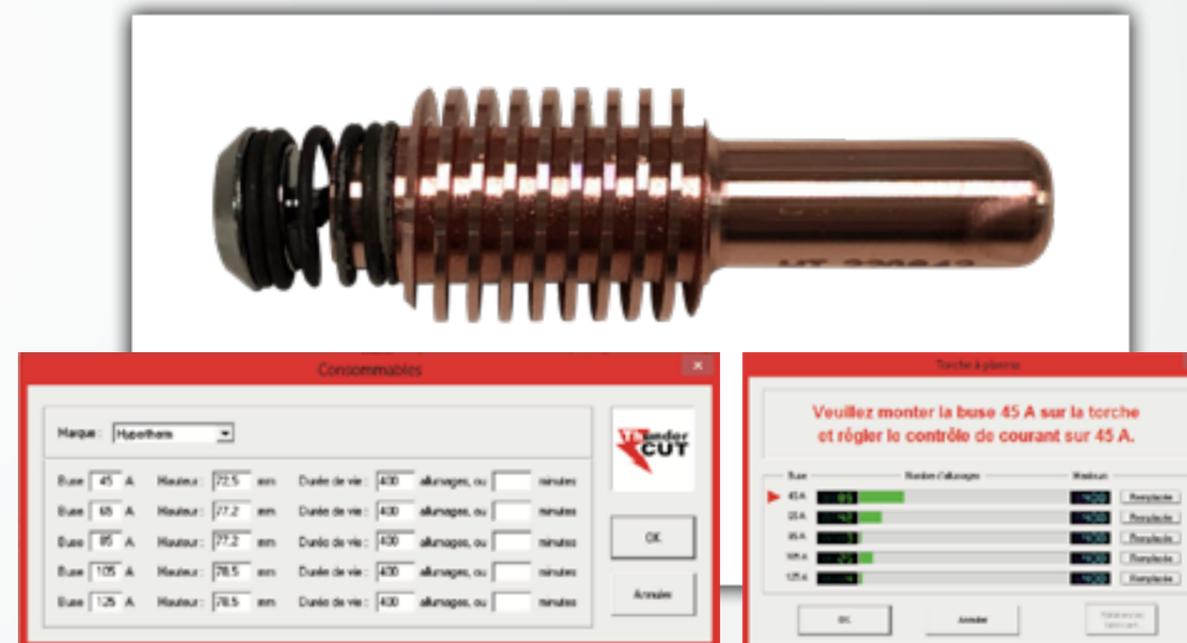


La prise en main à distance de votre machine par notre service technique peut nous permettre de contrôler ses paramètres, de les modifier si besoin, de diagnostiquer immédiatement la totalité du système. Au travers du logiciel TeamViewer installé dans votre système de commande numérique, nous pouvons accéder (avec votre autorisation) à votre système. Cette communication est très précieuse, pour vous aider à débloquer une situation, mais aussi pour établir gratuitement des diagnostics. Il faudra pour cela vous prémunir d'une connexion internet par wifi, câble réseau, ou bien partage de connexion via votre téléphone mobile.

The remote control can be accessed by the technical service, allowing us to control parameters of your machine, modify them if necessary, or immediately run a complete diagnose of the entire machine. Through the TeamViewer software installed in your digital operating system, we can access your system (with your authorization). This service can turn out to be very handy, as we will be able to help you solve a problem, as well as establish free diagnoses. This will only require that your machine have an internet connection by wifi, ethernet cable or through sharing your smartphone's hotspot connection.

Gestion des consommables

Consumables management



Une machine de découpe au plasma, comme toute autre forme de machine à commande numérique, dispose de pièces d'usures. Nous les appelons des consommables, car ils sont littéralement consommés par le processus de fonctionnement. Ces petites pièces doivent être changées quand leur usure le demande. Pour palier à un éventuel arrêt en plein cycle de production, nous avons doté nos machines d'un système de gestion autonome des consommables. Le système vous montre avant chaque départ de coupe à quel niveau d'usure se trouvent vos consommables.

Like any other CNC machine, a plasma cutting machine also wears parts. We call them consumables because they can literally be consumed through the manufacturing process. These small parts must be changed when they have been worn out. To prevent potential stops during the production cycle, our machines have been equipped with an autonomous wear parts management system. Before each cutting cycle starts, the system shows the status of each consumable part.

TC-6200P
TC-4200P
TC-3150P
TC-2100P

HD Z+Y+X(A)
real 4 Axis PMK-3 PMK-4 THc

Service Après-Vente

After sales service

ThunderCut est un des leaders français de la table de découpe plasma. Nous avons imaginé, conçu et fabriqué des tables fiables, simple d'emploi et robustes pour apporter à votre entreprise performances et compétences par la CAO et la DAO.

Made in France

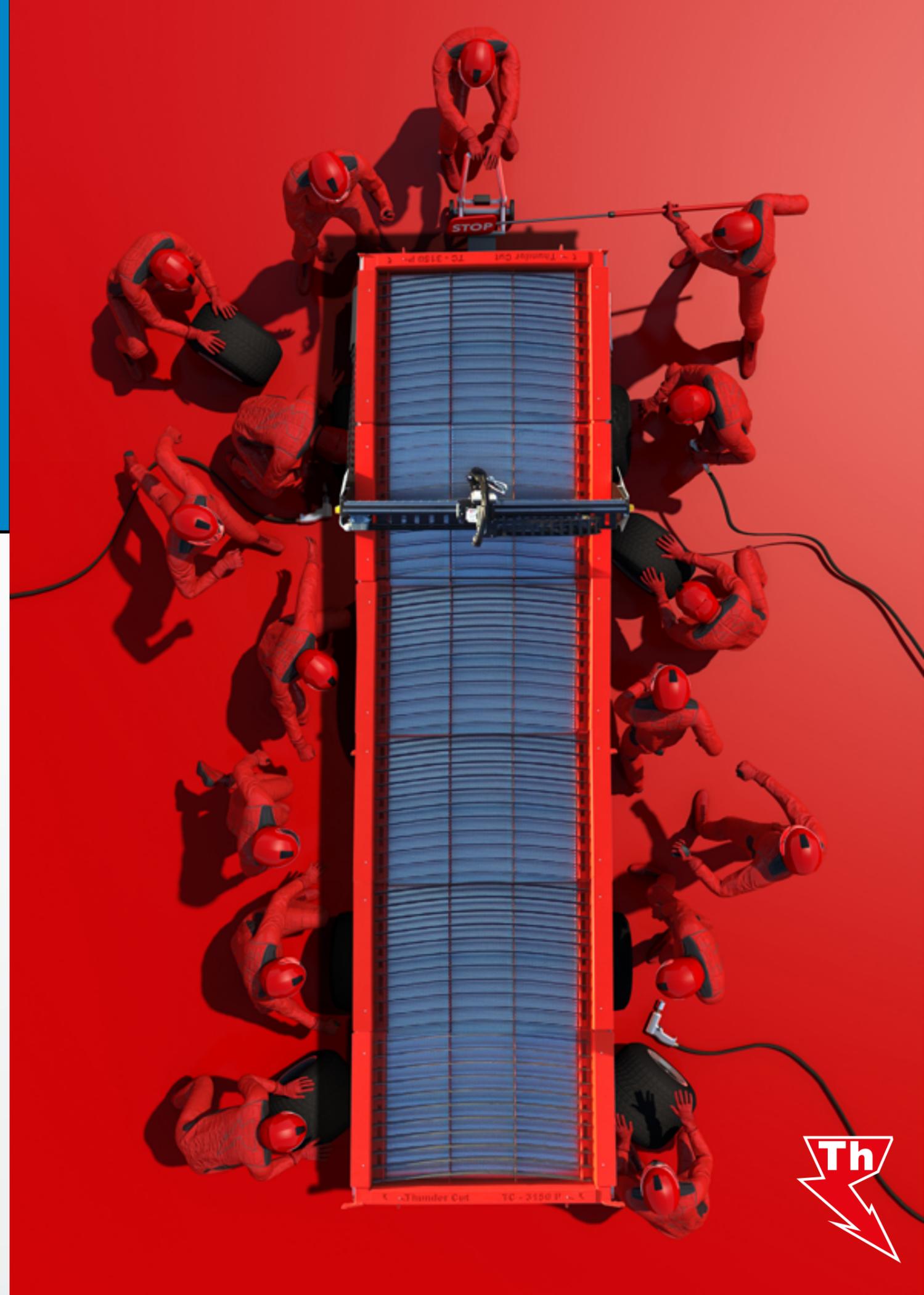
Nous intervenons sur votre machine et assurons son bon fonctionnement. Les pièces détachées ainsi que les consommables vous seront fournis rapidement. Les techniciens en charge du SAV de votre machine mettrons tout en oeuvre pour vous apporter une réponse rapide si vous deviez rencontrer un problème.

Notre principale préoccupation est de vous satisfaire !!

ThunderCut is one of the French leaders in the plasma cutting table domain. We have conceptualized, designed and manufactured reliable, easy-to-use and robust machines, providing your company with performance and skills through CAD.

We work on your machine and ensure its proper functioning. We can quickly deliver your spare parts and consumables order. The After-Sale Service technicians will do everything in their power to provide you with a quick response if you should encounter a problem.

Your satisfaction is our main concern!





ThunderCut
Z.A les Mourgues
Impasse de l'avenir
30800 Saint Gilles

mail.thundercut@orange.fr

www.thundercut.fr

