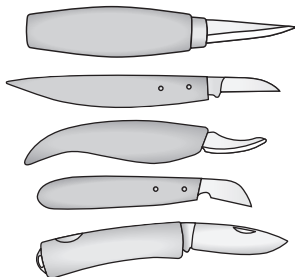


Dispositif pour mini-couteaux SVM-00

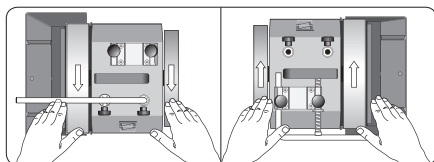


TRÈS PETITS COUTEAUX

Différents canifs, couteaux d'office, couteaux de sculpteur



Positionnement de la machine



Sans d'affûtage : Dans le sens du tranchant ou dans le sens opposé au tranchant.

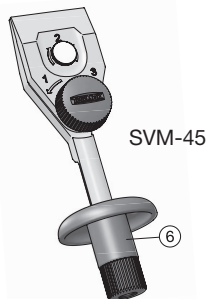
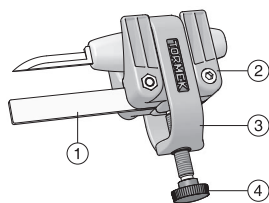
Note Lors de l'affûtage contre la rotation de la meule, ne pas utiliser un établi trop haut – la hauteur idéale est d'environ 550–650 mm selon la taille de l'affûteur.

Conception

Le dispositif à mini-couteaux SVM-00 s'utilise en complément du dispositif à couteaux SVM-45, et lui permet d'affûter jusqu'au plus petit des couteaux qui existent

Il comprend une barre de guidage (1), un dispositif serre-manche (2) et un collier de serrage (3). Le serrage s'effectue à l'aide du bouton moleté (4). L'ensemble est conçu pour bien maintenir le manche du couteau, sans l'abîmer.

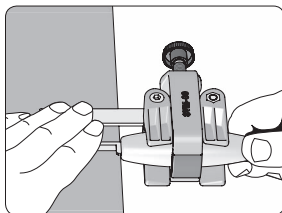
La barre (1) se tient dans les mâchoires du dispositif à couteaux SVM-45, et l'affûtage s'effectue de la même manière. L'angle exact d'affûtage se règle soit avec le bouton (6), soit avec l'écrou du support universel.



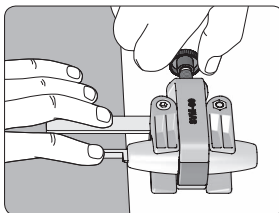
SVM-45

Installation du couteau

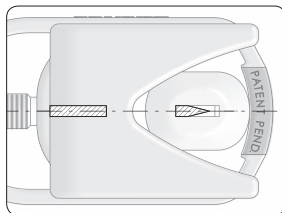
1. Installer le couteau dans le SVM-00



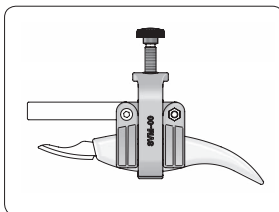
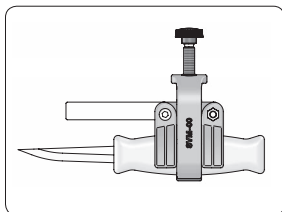
Le couteau est tenu à plat sur le bord d'une table pour l'installation dans le serre-manche



Appuyer les deux pièces bien à plat, et serrer à l'aide du bouton moleté.

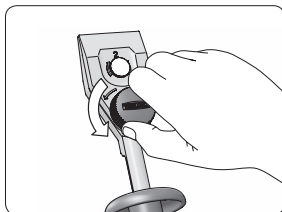


Vérifier l'alignement de la lame sur la barre de guidage.

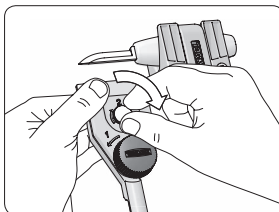


Le manche du couteau se positionne en fonction de sa forme exacte. Vérifier qu'il est bien tenu dans le serre-manche.

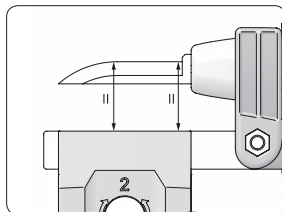
2. Installer l'ensemble dans le SVM-45



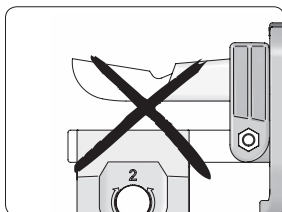
Desserrer le bouton de serrage.



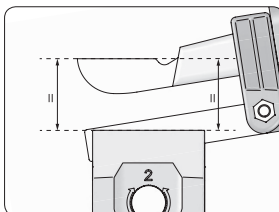
Fixer la barre de guidage dans le dispositif à l'aide de la petite vis.



Vérifier que le tranchant est parallèle au bord du SVM-45. Serrer le gros bouton moleté.



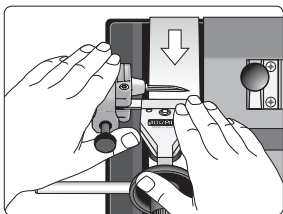
Mauvais ! Le tranchant de la lame n'est pas parallèle au SVM-45.



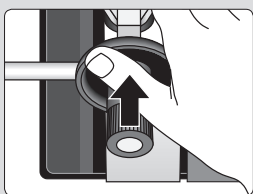
Bon ! Le tranchant est parallèle au SVM-45.

Affûtage avec ou contre la rotation ?

Affûtage contre la rotation



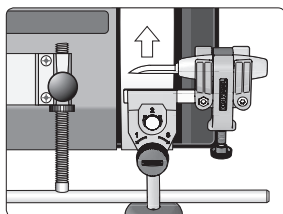
D'habitude, le support universel est installé en position haute, pour affûtage contre la rotation de la meule. Ceci assure un affûtage plus rapide, et réduit la formation de morfil. Les canifs sans cran d'arrêt doivent toujours être affûtés dans ce sens, car dans l'autre sens ils pourraient se refermer pendant l'opération.



Important !

Appuyez légèrement sur la butée de manière à la maintenir solidement contre le support universel. De cette manière vous assurez un affûtage régulier, sans risque que le couteau ne « morde » dans la meule.

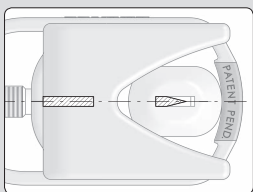
Affûtage avec la rotation



Vous pouvez également affûter avec la rotation de la meule. Ceci vous donnera une position plus confortable si votre établi fait plus de 700 mm de hauteur. Certains opérateurs préfèrent cette position, parce l'affûtage est plus lent, et le couteau ne peut pas « mordre » la meule.

Affûtage et démorfilage

Régler l'angle et affûter comme d'habitude avec le SVM-45 (page 54). Après l'affûtage, finissez avec un démorfilage pour effacer les bavures et un polissage du biseau sur le disque de démorfilage en cuir. Vous pouvez télécharger les instructions du SVM-45 sur www.tormek.com.



Note Certains couteaux s'alignent mal sur la barre de guidage, et certains couteaux s'affûtent avec des biseaux asymétriques. Dans ces cas, où l'angle du deuxième biseau n'est pas correcte lorsque vous retournez l'ensemble, il convient de régler chaque côté séparément à l'aide du micro-régler du support universel.