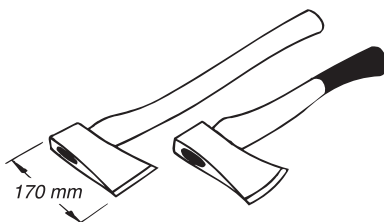


# Dispositif pour haches SVA-170

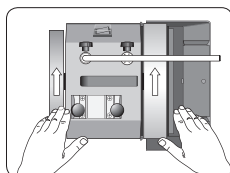


## HACHES DE TOUT TYPE

*Pour haches jusqu'à 170 mm de longueur.  
Les haches de grandes dimensions sont  
affûtées sans le dispositif, à l'aide du  
support universel (page 42).*



## Positionnement de la machine

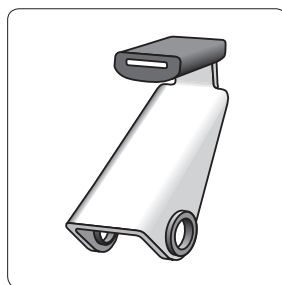


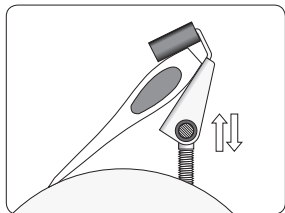
*Sens d'affûtage :  
Dans le sens opposé  
au tranchant.*

## Conception

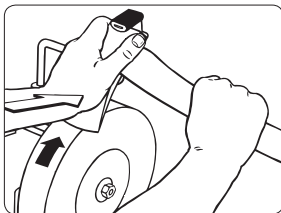
Le dispositif se compose d'une fixation munie d'une butée recouverte de caoutchouc. Il se monte sur le support universel et glisse latéralement sur la meule.

Le dispositif est conçu pour que la rotation de la meule fasse pression sur la hache. Votre intervention se résume à tenir et guider la hache. L'affûtage ne s'effectue que dans le sens opposé au tranchant. Retirer au besoin le disque de démorfilage pour ne pas gêner le manche de la hache.

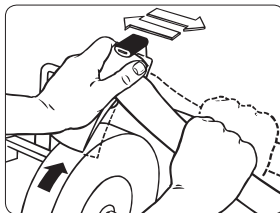




Placer la hache dans son dispositif. Régler l'angle de tranchant en ajustant la hauteur du support. Utiliser le positionneur d'angle pour obtenir l'angle d'origine ou tout autre angle.



Appuyer sur l'axe avec la paume de la main à proximité de la meule. La hache vient automatiquement s'appuyer contre la butée du dispositif et l'affûtage est des plus efficaces.

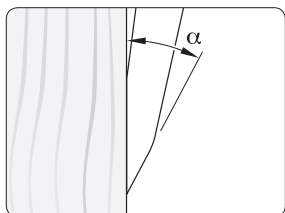


Suivre le profil du tranchant (droit ou incurvé) pendant l'affûtage en soulevant ou abaissant le manche. Faire coulisser dans le plan latéral le dispositif sur le support universel afin d'obtenir une usure régulière de la meule.

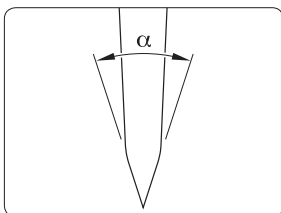
### Angle de tranchant

L'angle de tranchant d'une hache utilisée pour le taillage est généralement compris entre 25° et 30°, selon la dureté du bois. Nous vous conseillons d'affûter avec une surface de tranchant plus petite d'un côté que de l'autre. La surface large est un support idéal contre le bois pour le taillage. La coupe se concentre à la surface du bois, le taillage est plus efficace et plus facile à contrôler.

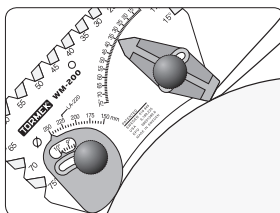
Dans le cas d'une hache de bûcheron, l'angle de tranchant est plus important, entre 30° et 40°, pour des raisons de résistance. Arrondissez les surfaces de tranchant pour travailler plus facilement. Pour cela, abaissez le support universel et affûtez en deux passes.



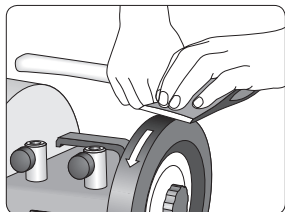
Hache de taillage. Réaliser une surface de tranchant plus large du côté du bois.



Hache de bûcheron. Le tranchant est incliné ( $\alpha$ ) entre 30° et 40°. Arrondir les surfaces pour travailler plus facilement.



Régler et mesurer l'angle de tranchant avec le positionneur d'angle WM-200.



Utiliser le disque de déformage pour aiguiser et polir. Le tranchant devient plus coupant et plus résistant. Toujours aiguiser dans le sens du tranchant.