



Colle PVAC résistante à l'eau

Colle pour collages, résistants à l'eau selon DIN EN 204, groupe de contraintes D3.

DESTINATIONS

Montages et assemblages de toutes menuiseries extérieures abritées en bois, telles portes, fenêtres, escaliers. Stratifiés, éléments sandwichs, bois durs ou exotiques.

- Collage de portes et fenêtres
- Collage en surface de panneaux stratifiés
- Fabrication de cloisons et d'éléments sandwich
- Fabrication d'escaliers
- Collage de panneaux de particules
- Collage de tourillons et aboutage
- Collage de bois durs et exotiques
- Collage haute fréquence
- Collage dans la construction navale

AVANTAGES

- Colle monocomposante : prête à l'emploi
- Bicomposante : satisfait à de très fortes contraintes
- Convient au collage à chaud et à froid
- Temps de pressage courts
- La composition de la colle Techpro prise rapide répond à la directive FDA 21 CFR § 175.105

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Base	dispersion PVAC
Densité	env. 1,10 g/cm ³ env.
pH	env. 3
Couleur	blanc
Viscosité à 20°C-Brookfiel RTV	
Br.6,20 tr/mn	12.000 ± 2.000 mPas
Consistance	viscosité moyenne, application facile
Temps ouvert à 20°C	6-10 minutes
Point blanc	env. + 5 °C

CARACTÉRISTIQUES DU COLLAGE

- Monocomposante, la colle prise rapide Techpro correspond au groupe de contraintes D3 selon DIN EN 204.
- Pouvoir adhésif élevé, même pour bois durs et exotiques
- Joint de colle souple, incolore

MISE EN OEUVRE

- Manuellement au pinceau, à la spatule ou au rouleau encolleur
- Systèmes encolleur de cadreuses et d'installations pour aboutage
- Encolleuses automatiques

Les appareils d'application doivent être en acier inox ou en plastique.

Application :

Les matériaux à coller doivent être propres, exempts de poussière et de graisse et climatisées. La température d'application la plus favorable se situe entre 18 et 20 °C, l'humidité du bois la plus favorable se situe entre 8 et 10 % en intérieur et 10 à 14 % pour la fabrication de fenêtres. Ne pas travailler en dessous de +10 °C. En général, une application en simple enduction est suffisante. Dans le cas de collage de bois durs et exotiques, une double enduction est conseillée.

Grammage :

100 à 130 g/m² pour collages de surfaces.
150 à 200 g/m² pour collages de bois massif..

Le grammage dépend de la structure des surfaces et du système d'application.

Pressage

0,7 à 1 N/mm² pour le collage de lamellés-collés.

Application	Température	Temps de pressage
Collage de joints	20°C	à partir de 15 min
Collage de joints (préchauffés)	50°C	à partir de 15 min
Collage de joints	80°C	à partir de 2 min
Collage de surfaces (panneaux stratifiés)	20°C	15-20 min
Collage de surfaces (panneaux stratifiés)	50°C	à partir de 5 min
Collage de surfaces (panneaux stratifiés)	80°C	1-2 min

Pour une utilisation en tant que colle bicomposante, augmenter les temps indiqués d'environ 50%
Ces indications sont des valeurs indicatives et sont valables pour une humidité d'environ 10%.

Si le mélange «mousse» légèrement, il suffit de bien mélanger ; la qualité du collage reste inchangée. En raison des diverses applications, de nombreux facteurs peuvent influencer les résultats des collages. L'utilisateur doit impérativement déterminer les valeurs exactes par des essais au préalable.

La résistance finale D3 du collage correspondant au groupe de contraintes selon DIN EN 204 est obtenue après 7 jours environ.

Le bois et ses dérivés étant des produits naturels, certaines essences spécifiques peuvent avoir, au contact des colles, des réactions provoquant des altérations de la couleur.

NETTOYAGE

Les machines, outils et emballages sont nettoyés avec de l'eau.

CONSERVATION

Peut être stockée pendant 1 ans environ à 20 °C. Résiste au gel jusqu'à environ -30°C. Bien remuer et porter doucement à température ambiante avant emploi.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONNEMENT

Biberon : de 500 g
CODE : 434 399

Seau de 4,5 kg
CODE : 434 406

Seau de 10 kg
CODE : 435 568