



Informations techniques

Charnières avec système décélérant intégré dans le boîtier.

Charnières pour portes d'épaisseur min. 16 mm.

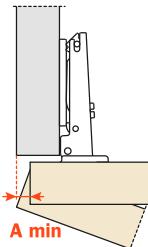
Profondeur du boîtier 13.5 mm.

Ouverture 110°.

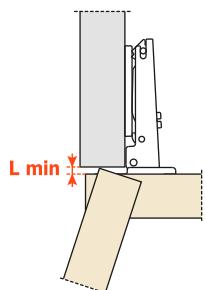
Possibilité de perçage de la porte (K) de 3 à 6 mm.

Adaptables à toutes les embases traditionnelles Série 200 et à toutes les embases Domi à fixation rapide.

Jeu nécessaire pour l'ouverture de la porte



	T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3	A=	0.7	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.2	4.4	5.7
K=4	A=	0.6	0.8	1.1	1.3	1.6	1.8	2.2	2.5	2.9	3.4	4.7
K=5	A=	0.6	0.8	1.0	1.3	1.5	1.8	2.1	2.4	2.8	3.2	3.7
K=6	A=	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.1	2.4	2.7	3.1	3.6



	T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3	L=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.2	0.4	0.6	0.9
K=4	L=	0.0	0.0	0.0	0.3	0.5	0.7	0.9	1.1	1.4	1.6	1.8
K=5	L=	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	1.7	1.9	2.1	2.4	2.6	2.8
K=6	L=	1.5	1.8	2.0	2.2	2.4	2.7	2.9	3.1	3.3	3.6	3.8

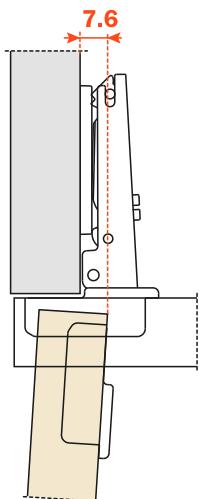
Un rayon adéquat de la porte réduit les valeurs de "A" et de "L"

Recul de la porte

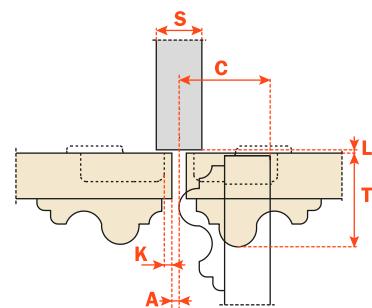
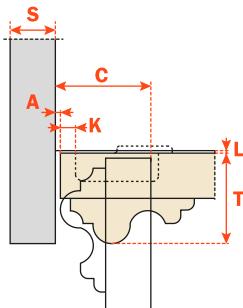
Recul de la porte par rapport au côté en position d'ouverture maximum (valeur obtenue avec une charnière bras droit, hauteur de l'embase H=0 et valeur K=3).

L'encombrement

Par cette formule vous pouvez obtenir l'épaisseur maximum de la porte ouverte sans interférer avec côtés, portes ou parois adjacentes. Il faut aussi toujours tenir compte du tableau des valeurs L - K - T.



$$C = 22.5 + K + A$$



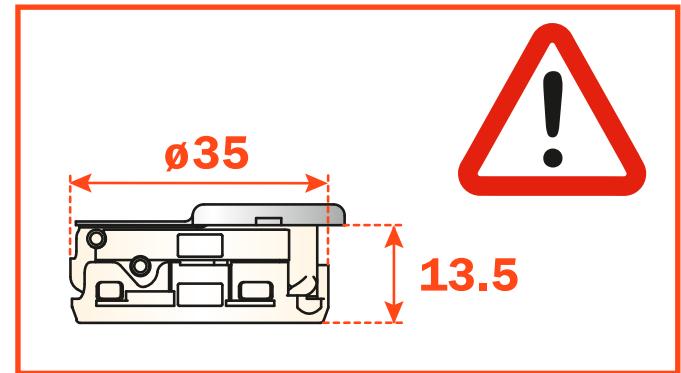
Emballage

Carton 300 pièces

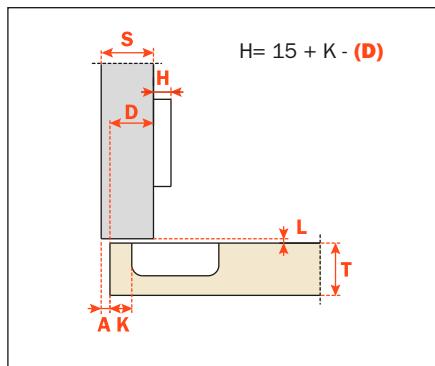
Palette 7.200 pièces

Utilisez ces formules pour définir le type de bras de la charnière, le perçage de la porte "K" et la hauteur de l'embase "H" nécessaires pour résoudre chaque problème d'application.

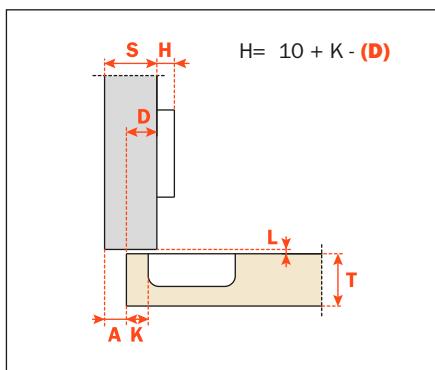
Utilisez les tableaux "Perçages et fixations" de la page 47 pour compléter la référence de la charnière désirée.



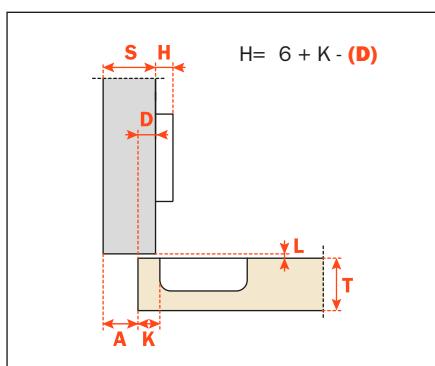
Bras 0

**C7_6AD9**

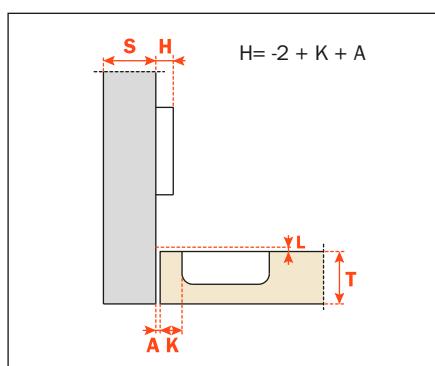
Bras 5

**C7_6DD9**

Bras 9

**C7_6GD9**

Bras 17

**C7_6PD9**