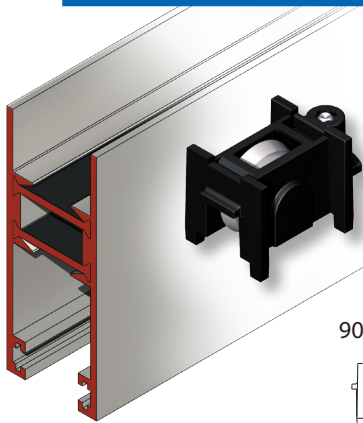


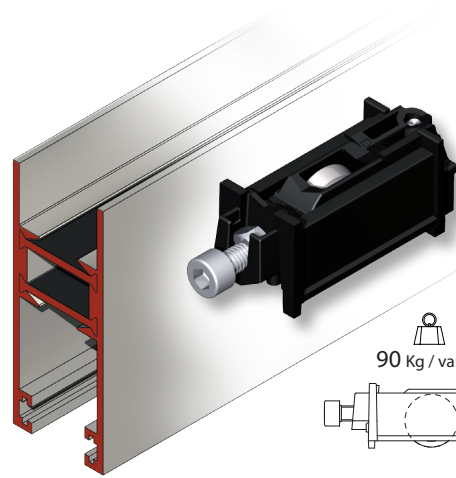


CHARIOTS Série 4400 pour profils Aluminium

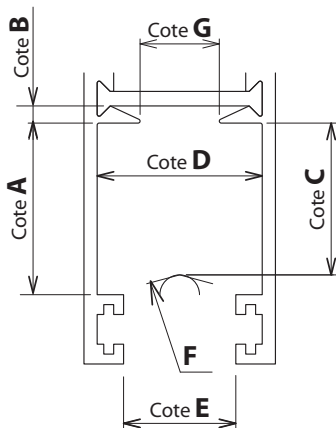
POUR FENÊTRES



SNR



SR



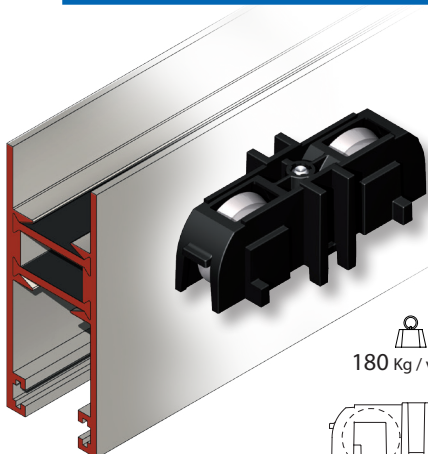
Cotes en fonction du profil utilisé

- A = Hauteur du support
- B = Hauteur des marteaux de sertissage (rupture thermique)
- C = Hauteur du galet (fond de gorge)
- D = Largeur du chariot (doit être supérieure à 23mm)
- E = Passage entre les porte-joints (doit être supérieure à 17,5mm)
- F = Forme du Rail : 150° ou R 3 (autre nous consulter)
- G = Largeur entre les marteaux de sertissage (doit être supérieure à 12 mm)

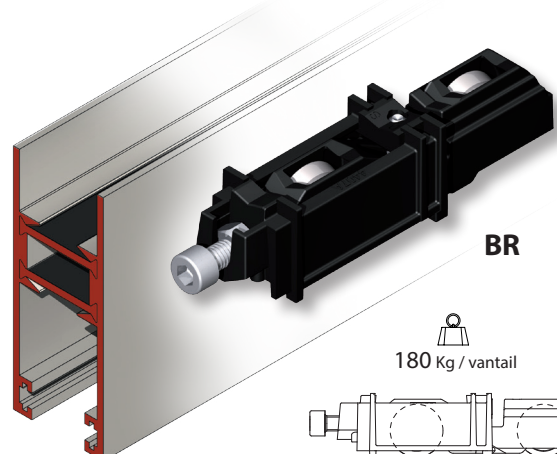
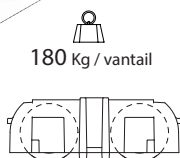
Composition des chariots

- . Support et cage en Pa6/6 30% verre
- . Galet(s) Ø 23 (autres Ø nous consulter) en POM
- . Douille(s) à aiguille en acier
- . Axe(s) en acier trempé 4029 / Z30 CF13
- . Visserie en acier inox classe A2

POUR PORTES-FENÊTRES



BNR



BR

