

+PRODUITS

- Formulé pour des performances élevées.
- Non jaunissant / haute solidité à la lumière.
- Résistance aux hydrocarbures/solvants/engrais chimiques.

DOMAINE D'APPLICATION

- Carrosserie industrielle.
- Constructions métalliques et ouvrages d'art.
- Chaudronnerie et tôlerie industrielles.
- Mobiliers d'agencement : Cuisine salle de bain
- Parquet, escalier
- Yachting

APPLICATION PRODUIT

- Tout support sain préalablement préparé avec un de nos primaires PU, époxy, ester d'époxy ou vinylique en version solvant ou hydro.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Séchage et durcissement à coeur rapides.
- Non jaunissant et farinant.
- Séchage et durcissement à coeur rapides.
- Application au pistolet.
- Décontaminable

• Caractéristiques à la livraison du produit :

Consistance (coupe Afnor 4 à 20°)	NF EN ISO 2431	50 sec + 5
Masse volumique	NF EN ISO 2811-1	de 1 +/- 0.05 suivant les teintes
Extrait sec	NF EN ISO 3251	de 50 à 60% suivant les teintes

• Caractéristiques de séchage (hygrométrie <80%) :

Hors poussière	15 minutes
Manipulable	1 heure
Dur	24 heures

• Caractéristiques du film sec :

Dureté Persoz	NF EN ISO 1522	> 220 sec.
---------------	----------------	------------



STOCKAGE

En emballage fermé de -5° C à +30° C : 2 ans
6 mois pour le durcisseur

AGENT D'EXTINCTION

Mousse - Poudre - CO2

CODES ET CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Finition	Code
5 kg	Mat 10	420 414
5 kg	Satiné 30	420 421
5 kg	Brillant 90	420 428

PRODUIT COMPLÉMENTAIRE

ADDITIF FLUIDIFIANT :

Application produit :

L'additif améliore la glisse et le confort d'application, il est préconisé en cas d'application rouleau, pinceau ou brosse.

Caractéristiques :

- Couleur : incolore
- Densité : 1,09.
- Point d'éclair : >90°C.

Mise en oeuvre :

Ajouter à 5% au vernis marin catalysé à 50% avec le TN20.

Stockage :

En emballage fermé, entre -5°C et +30°C, 2 ans.

Code et conditionnement :

Bidon 1L : 420 435