

Pantalons

Pantalon



Les +

Forte imperméabilité
Bretelles amovibles élastiquées
Braguette

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Référence	Taille	Carton
5HYP17000L	L	10
5HYP17000M	M	10
5HYP17000S	S	10
5HYP1700XL	XL	10
5HYP1702XL	XXL	10
5HYP1703XL	XXXL	10

CONDITIONNEMENT DE VENTE



Emballage individuel

TISSUS

Couleur	Orange HV	Bandes	BANDES RÉTRO- RÉFLÉCHISSANTES : Bandes
Couleur 2	Marine		cousues microbilles : 7cm
Matière	OXFORD : 100% Polyester enduit Polyuréthane - 300D	Imperméabilité	3 000 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Coutures	Coutures étanchées	Nombre de lavages	20
Fermeture	Braguette à pression		
Poches	Fentes passe-main		
Jambes	Bas de jambes réglable par pression		
Renforts empiècements	Empiècements contrastés : chevilles		
Finitions détails	Bretelles élastiques amovibles		
Visibilité	Bandes cousues : 2 brassards/jambe		
Serrage taille	Taille élastiquée		

NORME(S)



EN343:2003 + A1:2007



3.1

Protection contre la pluie

EN ISO 20471:2013 + A1:2016

CLASS 1 S&M
CLASS 2 L+

Vêtements haute visibilité

TAMPON DISTRIBUTEUR