

**Outillage nécessaire à la pose**

- Scie à métaux
- Scie cloche Ø50
- Tournevis plat et cruciforme
- Ciseaux à bois
- Perceuse
- Visseuse
- Règle de 3 m
- Mètre
- Marteau
- Pointeau
- Crayon
- Maillet caoutchouc
- Forêt à béton Ø8 et Ø22
- Forêt Ø12

**Emballage comprenant**

- Fourreau 10
- Contre plaque 11
- Entretoise jaune 12
- Entretoise blanche 13
- Mécanisme central 14
- Guide tringle 15
- Contre-plaque de fixation boîtier H&B 16
- Plaque de renfort 17
- Butée de cache tringle 18
- Tringle H et B 19-20
- Gabarit de perçage 3
- Attache tringle réglable 21
- Feutre anti-vibration 22
- Cache tringle 23
- Raccord cache tringle 24
- Boîtier H et B 25
- Gâche basse 26
- Renfort de gâche hte 27
- Entretoise de réglage 28
- Cache de gâche haute 29
- Gâche centrale 30
- Renfort de gâche centrale 31
- Plaque de propreté 32

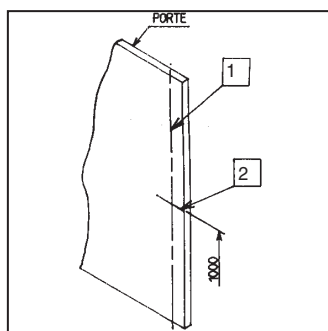
**ATTENTION :** Tringles pour porte hauteur maxi 2160 mm - au delà, utiliser le kit de rallonge



VBA FZ : Vis bois à tête fraisée et empreinte cruciforme.  
VBA RZ : Vis bois à tête ronde et empreinte cruciforme.  
Vis à métaux TF (Tête fraisée).

**1 - Préparation de la porte :**

**- Poser la porte à plat**

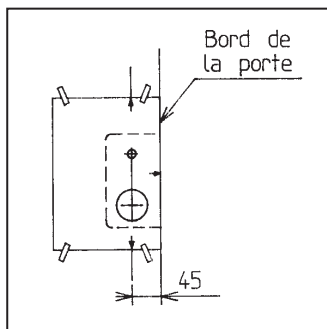


Tracer 1 axe vertical **-1-** à 45 mm du bord, de haut en bas, et un repère **-2-** sur le chant de la porte à 1000 mm du bas.

Plier le gabarit **-3-** au niveau du pointillé central suivant le modèle de votre serrure.

Présenter le gabarit **-3-** en faisant coïncider les repères du gabarit avec les axes **-1-** et **-2-**.

Dès que le gabarit est correctement positionné, le fixer sur la porte à l'aide d'un ruban adhésif.



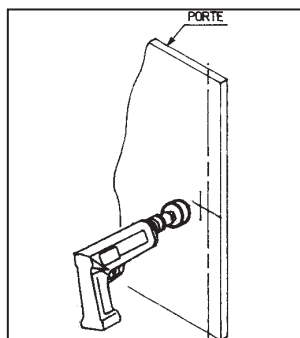
**2 - Perçage de la porte :**

Pointer les centres des perçages désirés. A l'aide de la scie cloche Ø50, percer le trou suivant le modèle de serrure.

Serrure à tirage : 1 trou Ø50

Serrure à fouillot : 1 trou Ø50

En cas de montage d'une double béquille, percer un trou Ø12 traversant.



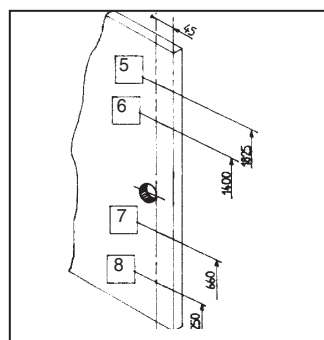
**Important :**

Dès que le foret pilote débouche de l'autre côté de la porte, arrêter le perçage.

Retourner la porte et terminer le perçage.

Remettre la porte dans sa position initiale

**3 - Traçage des axes pour la pose des guides tringles :**



3-1 Si la hauteur de la porte ne dépasse pas 2190 mm, tracer 4 axes horizontaux **-5-** **-6-** **-7-** **-8-** respectivement à 250-660-1400-1825 mm du bas de porte.

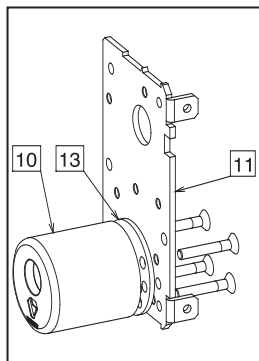
3-2 Si la hauteur de la porte est comprise entre 2190 et 2350 mm, tracer 5 axes horizontaux **-5-** **-6-** **-7-** **-8-** **-9-** respectivement à 250-660-1285-1655-2045 mm du bas de porte.

3-3 Si la hauteur de la porte est comprise entre 2350 et 2500 mm, tracer 5 axes horizontaux **-5-** **-6-** **-7-** **-8-** **-9-** respectivement à 250-660-1400-1825-2185 mm du bas de porte.

Ces axes seront nécessaires pour la pose des guides tringles.

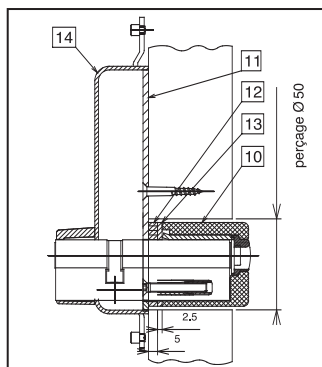
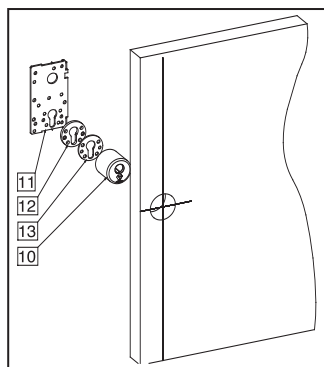
Insérer la rondelle entretoise blanche **-13-** entre le fourreau et la contreplaqué.

#### 4 - Pose de la contre plaque :



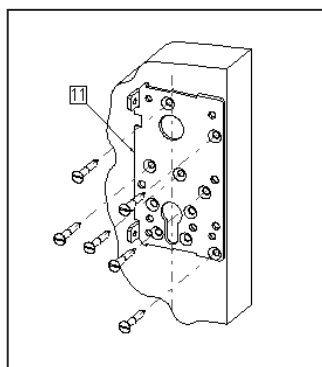
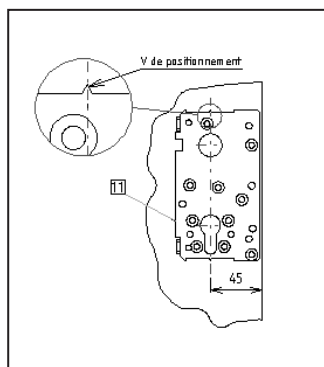
Visser le fourreau de protection **-10-** sur la contreplaqué **-11-** à l'aide des 4 vis à métaux Ø5 en effectuant un réglage si nécessaire suivant l'épaisseur de porte à l'aide de rondelles entretoise **-12-**, disponibles dans le kit de rallonge référence ALN 83 NT+ (cf. tableau ci-dessous pour nb.

d'entretoise et lg. des vis).



Le vissage sera facilité en lubrifiant les filets des 4 vis à métaux Ø5. Important : serrer jusqu'au blocage.

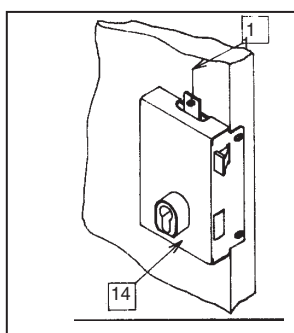
Ep. porte	Nb.entretoise		Lg. vis Ø5	Lg. barillet
	blanche	jaune		
40 max	1	0	30	32,5 / 57,5
41 à 45	1	1	35	32,5 / 62,5
46 à 50	1	2	35	32,5 / 67,5
51 à 55	1	3	45	32,5 / 72,5
56 à 60	1	4	45	32,5 / 77,5



Présenter la contreplaqué **-11-** et faire coïncider les V de positionnement avec les axes **-1-** et **-2-**. Fixer la contreplaqué **-11-** à l'aide des 6 vis VBA FZ5x30 et contrôler sa position par rapport aux V de positionnement.

**5** - Enlever le barillet du mécanisme central **-14-**. Il est nécessaire pour cette opération d'extraire la vis sur le côté du coffre, d'introduire la clé et d'effectuer une légère rotation de celle-ci pour aligner le panneton avec le barillet.

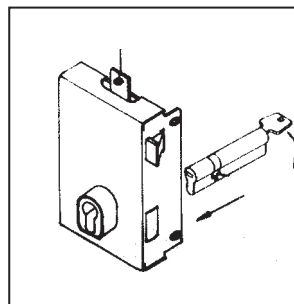
#### 6 - Entaillage du chant de porte :



Mettre en place provisoirement le mécanisme central **-14-** et tracer le contour de la têtère sur le chant de la porte.

Entailler au ciseaux à bois l'emplacement de la têtère sur une profondeur de 2 mm.

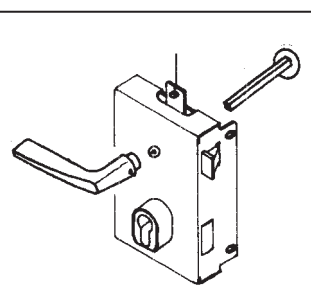
#### 7 - Pose du barillet sur le mécanisme



A l'aide de la clef, aligner le panneton avec le barillet et l'introduire par l'intérieur dans le mécanisme central, côté rallongé vers l'extérieur.

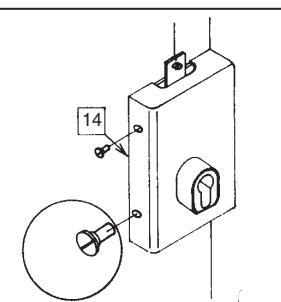
Fixer le barillet avec la vis M5. Contrôler le bon fonctionnement de la serrure.

#### 8 - Pose de la béquille :



Pour la série à fouillot, monter la béquille, **non fournie**, et son carré d'entraînement sur la serrure.

#### 9 - Pose du mécanisme central :

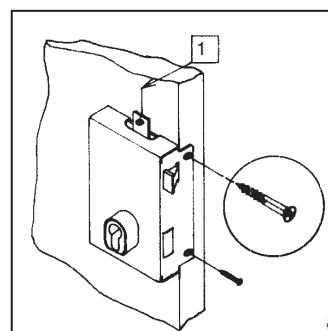


Mettre en place le mécanisme central **-14-** sur la contreplaqué et le fixer par l'arrière par l'intermédiaire des 2 vis épaulées M5x15.

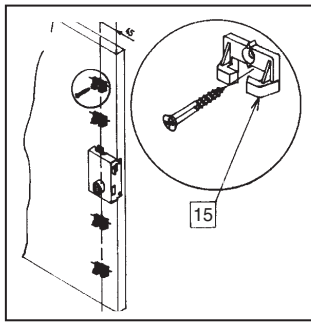
Fixer le mécanisme central par l'intermédiaire des 2 vis VBA FZ 5x20 mm.

#### Attention :

Les V de positionnement des tringles serrure doivent coïncider avec l'axe **-1-**. Contrôler le bon fonctionnement de la serrure.

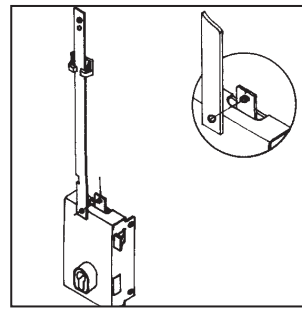
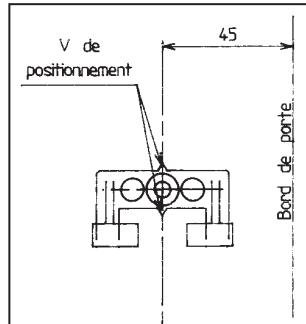


## 10 - Pose des guides tringles :



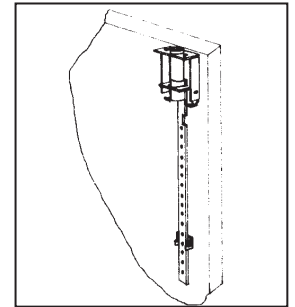
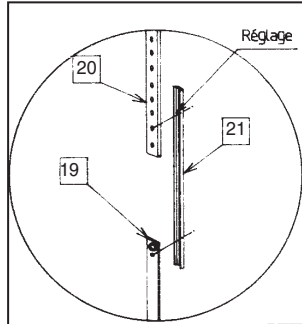
Fixer les 4 guides tringles -15- à l'intersection des axes -5- -6- -7- -8- et -1-. à l'aide des 4 vis VBA FZ 4x20

en faisant coïncider les V de positionnement des guides tringles avec l'axe -1-



Passer la tringle -20- au niveau de son encoche dans le guide tringle. Effectuer une légère rotation pour la positionner et la faire coulisser, afin d'introduire le pêne dans le boîtier haut.

Régler et fixer l'attache tringle -21-



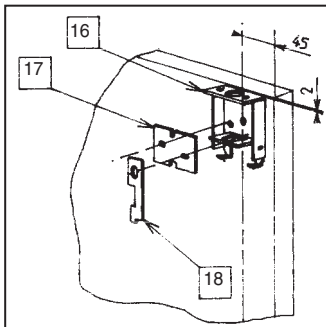
par l'intermédiaire des vis autota-raudeuses 4x8 sous les tringles -

19- et -20- Chercher la position la plus appropriée pour que le pêne se situe au bord de la porte.

Attention le pêne du mécanisme central doit être rentré.

Procéder de manière identique pour la partie basse.

## 11 - Pose des contre-plaques H&B :

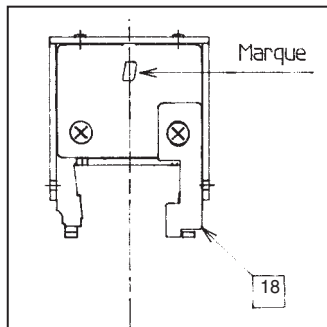


Positionner la contre-plaque de fixation du boîtier haut -16- à 2 mm du haut de la porte, en faisant coïncider les V de positionnement avec l'axe -1- et pointer la position des 2 vis de fixation.

Mettre en place la plaque de renfort -17-

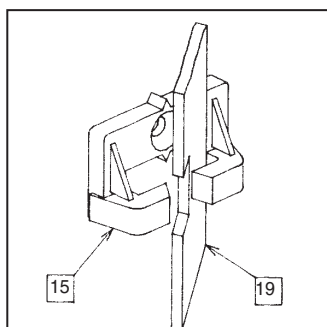
(Attention : la marque D sur le renfort doit être visible) et la butée de cache tringle -18-.

Fixer l'ensemble à l'aide des 2 vis VBA RZ 5x25 sans bloquer la vis de fixation au niveau de la butée du cache tringle -18-



Procéder de manière identique pour la partie basse.

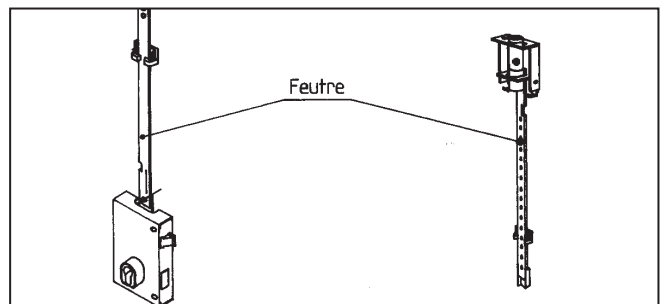
## 12 - Pose et réglage des tringles :



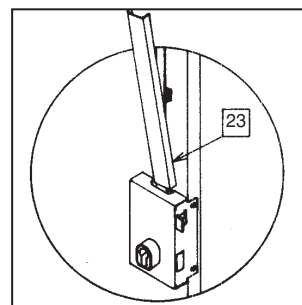
Passer la tringle -19- au niveau de son encoche dans le guide tringle, et effectuer une légère rotation pour la positionner et la faire coulisser, afin de l'accrocher au niveau de la tringle du mécanisme central.

## 13 - Pose des feutres anti-vibrations:

Mettre en place sur les tringles un feutre anti-vibrations autocollant -22-.

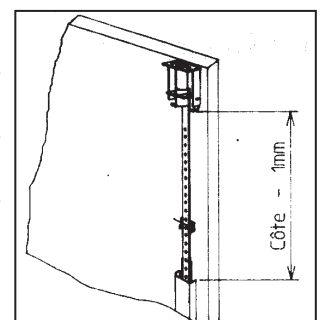


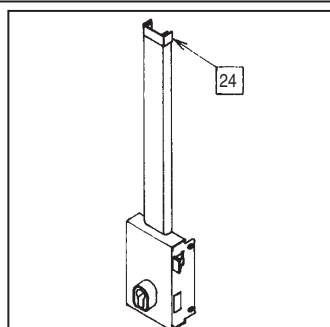
## 14 - Pose des caches tringles :



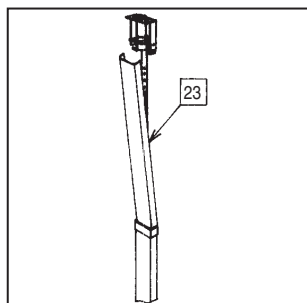
Placer un cache tringle -23- au niveau du mécanisme central, et effectuer une légère pression sur celui-ci pour venir le clipser sur le guide tringle.

Mesurer la côte entre le cache tringle déjà en place et la contre plaque du boîtier haut. Couper un cache tringle à la côte mesurée moins 1mm.

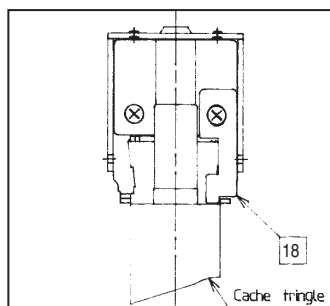




Attention à la peinture. Utiliser des «Mordaches».  
Mettre en place un raccord de cache tringle **-24-** et venir mettre en place le cache tringle coupé.

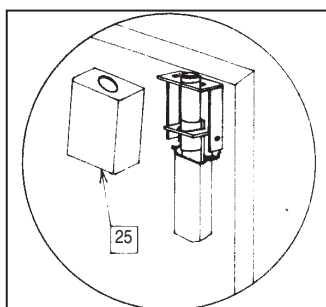


Serrer la vis dans le boîtier haut tout en maintenant la butée du cache tringle en appui sur le cache tringle.



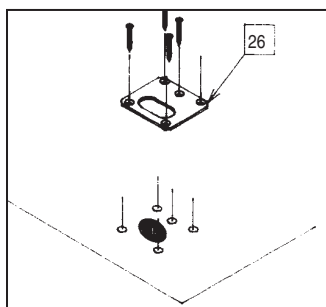
Procéder de manière identique pour la partie basse.

### 15 - Pose des boîtiers H&B:



Coller un feutre à l'intérieur de chaque boîtier **-25-**  
Mettre en place les boîtiers haut et bas à l'aide du maillet en caoutchouc pour les clipser sur les contres plaques H&B.

### 16 - Pose de la gâche basse

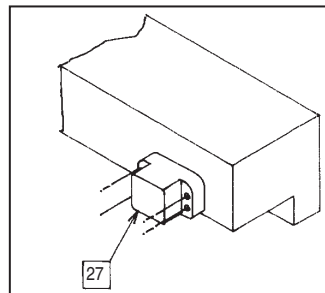


Tracer le contour du boîtier bas sur le sol.  
Aligner la gâche **-26-** sur le tracé et repérer la position des 4 trous de fixation et du passage de pêne.

- Percer les 4 trous à l'aide du foret Ø8 et le passage de pêne à l'aide du foret Ø22.

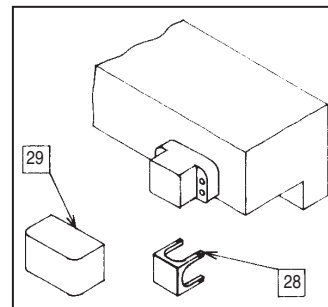
Mettre en place les chevilles plastiques NON FOURNIES et fixer la gâche à l'aide des 4 vis VBA FZ 5x30 en commençant par les trous oblongs.

### 17 - Pose de la gâche haute

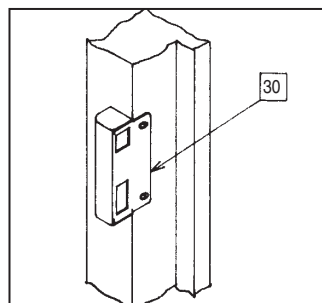


Positionner au ras du bâti le renfort de gâche haute **-27-** dans l'axe du pêne haut. Le fixer par l'intermédiaire des 4 vis VBA RZ 5x50.

Mettre en place l'entretoise de réglage **-28-** et chercher la position de l'entretoise pour obtenir un jeu correct au niveau du point haut. Cliper ensuite le cache de gâche haute **-29-**

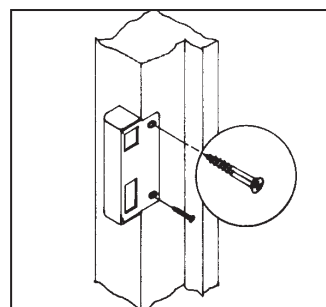
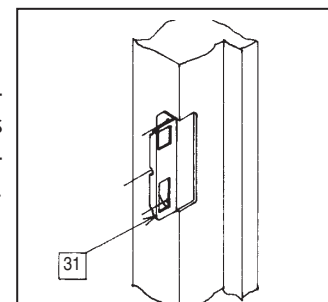


### 18 - Pose de la gâche centrale



Positionner la gâche centrale **-30-** dans l'alignement du mécanisme central et tracer le contour de la tête. Entailler le bâti sur une profondeur de 2 mm.  
Fixer le renfort de gâche

**-31-** au bord du dégagement par l'intermédiaire des 3 vis VBA RZ 5x40 en commençant par le trou central.



Clipser la gâche **-30-** sur son renfort **-31-** et la fixer à l'aide des 2 vis VBA 5x40

### 19 - Pose de la plaque de propreté

Fixer la plaque de propreté **-32-** à l'aide de vis à bois.

**Attention le non-respect de la notice de pose entraîne la suppression de la garantie**

#### Attention articles a2p

Pour conserver sa certification la serrure doit être **IMPÉRATIVEMENT** installée avec la protection, le cylindre, les gâches et les accessoires certifiés et commercialisés par **VACHETTE**.