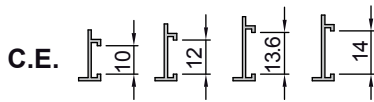


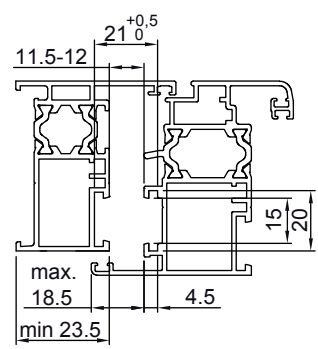
IT EN FR ES P D NL PL GR RUS SRB HB

TILT - AND - TURN MECHANISM

# GALICUBE 150



Art.1410A  
Art.1414A



**fapim**<sup>®</sup>  
Life in evolution

ULBZ - Rev.08

EN 13126 - 8:2017 H2 150 5 1400x1550

2600	50	46	38	33	29	26	23	21	19	18	16	15	14	14
2600	50	48	40	34	30	27	24	22	20	18	17	16	15	14
2600	50	50	42	36	31	28	25	23	21	19	18	17	16	15
2600	50	50	43	37	33	29	26	24	22	20	19	17	16	15
2200	50	50	45	39	34	30	27	25	23	21	19	18	17	16
2100	50	50	48	41	36	32	29	26	24	22	20	19	18	16
2000	50	50	50	43	38	33	30	27	25	23	21	20	18	16
1900	50	50	50	45	39	35	32	29	26	24	23	21	18	16
1800	50	50	50	48	42	37	33	30	28	26	24	21	18	16
1700	50	50	50	50	44	39	35	32	29	27	24	21	18	16
1600	50	50	50	50	47	42	38	34	31	27	24	21	18	16
1500	50	50	50	50	50	44	40	36	31	27	24	21	18	16
1400	50	50	50	50	50	48	43	39	31	27	24	21	18	16
1300	50	50	50	50	50	50	46	39	31	27	24	21	18	8
1200	50	50	50	50	50	50	46	39	31	27	24	21	9	X
1100	50	50	50	50	50	50	46	39	31	27	24	11	X	X
1000	50	50	50	50	50	50	46	39	31	14	12	X	X	X
900	50	50	50	50	50	50	46	39	16	7	X	X	X	X
800	50	50	50	50	50	50	46	19	8	X	X	X	X	X
700	50	50	50	50	50	50	23	10	X	X	X	X	X	X
600	50	50	50	50	25	25	12	X	X	X	X	X	X	X
500	50	50	50	25	13	13	X	X	X	X	X	X	X	X
	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700

mm.	Kg/m <sup>2</sup>
6	15
8	20
10	25
12	30
14	35
16	40
18	45
20	50
22	55
24	60
26	65
28	70
30	75
32	80
34	85
36	90
38	95
40	100
42	105
44	110
46	115
48	120
50	125

H ↑

→ L

Spessore vetro  
Glass thickness  
Epaisseur vitre  
Espesor vidrio  
Espessura do vidro  
Glasdicke  
Glasdikte  
Grubość szkła  
Πάχος υαλοπίνακα  
Толщина стекла  
Debljina stakla

**X** Non realizzabile  
Unrealizable  
Pas réalisable  
No se puede realizar  
Não realizável  
Unmachbar  
Niet realiseerbaar  
Niewykonalne  
Δεν παράγεται  
He realizujemo  
Nemoguće realizovati

**RAL**  
GÜTEZEICHEN

**S+B**  
Drehbeschläge  
und  
Drehkippschläge

**150 Kg**

Art.1410A  
Art.1414A  
Art.1336...  
Art.1337...

#### CARATTERISTICHE DEI PROFILATI UTILIZZATI PER GLI INFISSI

Le dimensioni ed il peso massimo indicati nel diagramma di portata sono garantiti solo se i profilati utilizzati per la costruzione dell'infisso abbiano sufficiente resistenza meccanica. Il costruttore si deve assicurare che le dimensioni delle cave sulle quali viene montato il meccanismo consentano il corretto aggancio e fissaggio dei componenti.

#### FEATURES OF THE PROFILES USED FOR THE FENESTRATION

The dimensions and the weight given in the capacity load diagram can be granted only if the profiles used for the manufacturing of the windows and doors have an enough mechanical resistance. The manufacturer must check that the fastening and clamping of the components can be correct in the grooves where the mechanism is fitted on.

#### CARACTERISTIQUES DES PROFILS UTILISES POUR LES CHASSIS

Les dimensions et l poids max. indiqués dans le diagramme de portée sont garantis seulement si les profils utilisés pour la fabrication du châssis ont une résistance mécanique suffisante. Le fabricant doit s'assurer que les dimensions des gorges sur lesquelles le mécanisme est assemblé permettent le correct accrochage et fixation des composants.

#### CARACTERÍSTICAS PERFILES UTILIZADOS PARA LOS MARCOS

Las dimensiones y el peso máximo indicados en el diagrama de capacidad están garantizados sólo si los perfiles utilizados para la construcción del marco tienen bastante resistencia mecánica. El constructor debe asegurarse que las dimensiones de los canales sobre los que se monta el mecanismo permitan un correcto enganche y fijación de los componentes.

#### CARACTERÍSTICAS DOS PERFIS UTILIZADOS PARA OS CAIXILHOS

As dimensões e o peso máximo indicados no diagrama de capacidade só são garantidos se os perfis utilizados para a construção do caixilho tiverem resistência mecânica suficiente. O construtor deve certificar-se de que as dimensões das cavidades onde vai ser instalado o mecanismo permitem o engate e a fixação correctos dos componentes.

#### EIGENSCHAFTEN DER PROFILE, DIE FÜR BLENDRAHMEN VERWENDET WERDEN

Die Ausmaße und das Maximalgewicht, welche im Leistungsdiagramm gezeigt sind, werden nur garantiert, wenn die zum Bau des Blendrahmens verwendeten Profile genug mechanische Widerstandskraft haben. Der Hersteller soll sich versichern, daß die Maße der Nute, worauf der Mechanismus montiert wird, eine korrekte Kupplung und Befestigung der Komponenten erlauben.

#### EIGENSCHAPPEN VAN DE PROFIELEN DIE GEBRUIKT WORDEN VOOR DE KOZIJNEN

De afmetingen en het maximale gewicht dat aangegeven staat in het diagram met de bereikwaarden worden uitsluitend gegarandeerd als de profielen die gebruikt zijn voor de constructie van het kozijn voldoende mechanische resistentie hebben. De aannemer dient ervoor te zorgen dat de afmetingen van de groeven waarop het mechanisme gemonteerd wordt voldoende zijn voor de correcte ophanging en bevestiging van de onderdelen.

#### PARAMETRY PROFILI UŻYWANYCH DO PRODUKCJI STOLARKI

Maksymalne wymiary i ciężar wskazane w wykresie udźwigu będą gwarantowane pod warunkiem użycia do produkcji stolarki profili o wystarczającej wytrzymałości mechanicznej. Konstruktor musi upewnić się, że wymiary rowków w których zostanie zamontowany mechanizm zezwalają na prawidłowe zaczerpienie i zamocowanie komponentów.

#### ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ ΠΟΥ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΥΝΤΑΙ ΓΙΑ ΤΑ ΚΟΥΦΩΜΑΤΑ

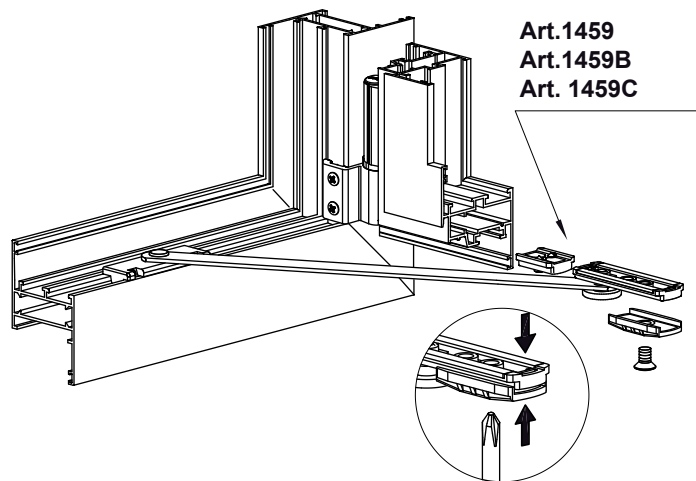
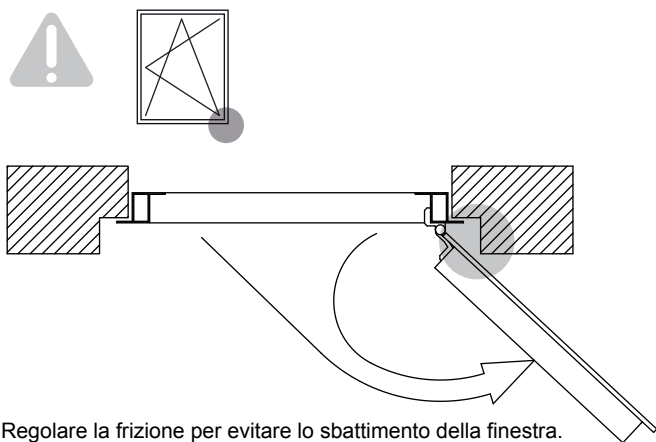
Οι διαστάσεις και το μέγιστο βάρος που υποδεικνύονται στο διάγραμμα ικανότητας, εξασφαλίζονται μόνο αν τα χρησιμοποιούμενα προφίλ για την κατασκευή του κουφώματος διαθέτουν επαρκή μηχανική αντοχή. Ο κατασκευαστής πρέπει να βεβαιωθεί ότι οι διαστάσεις των υποδοχών στις οποίες τοποθετείται ο μηχανισμός επιτρέπουν τη σωστή σύνδεση και στερέωση των εξαρτημάτων.

#### ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛΕΩΝ, ΙΣΧΥΟΜΕΝΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΠΑΡΑΘΥΡΩΝ ΚΑΙ ΤΩΝ ΠΥΛΩΝ

Размеры и максимальный вес, указанный в весовой диаграмме, гарантируются если прочность используемых при изготовлении створки окна профилей, абсолютно достаточна. Конструктор должен гарантировать, что размеры паза соответствуют выбранному механизму и позволяют установить и закрепить его, надлежащим образом.

#### KARAKTERISTIKE PROFILA OD KOJIH SE IZRADJUJU VRATA I PROZORI

Dimenzije i maksimalna nosivost ukazani u dijagramu važe jedino pod uslovom da profili upotrebljeni za izradu vrata i prozora imaju odredjenu mehaničku čvrstinu. Proizvođač vrata i prozora mora prethodno da se uveri da žljeb u koji se sprema da ugradi mehanizme omogućava pravilno postavljanje svih komponenti.



Regolare la frizione per evitare lo sbattimento della finestra.

Adjust clutch to avoid window banging.

Régler la friction pour éviter tout claquement de fenêtre.

Regular la fricción para evitar que la ventana bata

Regular o atrito para evitar o batimento da janela.

Zur Vermeidung eines Anschlages des

Fensters die Reibkupplung entsprechend einstellen.

Wyregulować stabilizator odchyłu, aby nie dopuścić do gwałtownego uderzenia podczas otwierania okna.

Ρυθμίστε το ψαλίδι έτσι ώστε να αποφύγετε το τίναγμα του παραθύρου.

Stel het armmechanisme af om te voorkomen dat het raam dichtkijpt.

**fapim**<sup>®</sup>

Life in evolution

2/10

#### SCELTA DEL NUMERO DEI PUNTI DI CHIUSURA

-I punti di chiusura del sistema GALICUBE sono testati e garantiti fino ad una sollecitazione trasversale di 1200 N (120 Kg). Il numero dei punti di chiusura deve essere scelto tenendo conto della rigidità del profilato, della dimensione della finestra, della pressione del vento.

#### CHOICE OF THE LOCKING POINTS NUMBER

-The locking points of the GALICUBE system are tested and granted up to a stress of 1200 N (120 Kg.). The number of the locking points must be chosen taking into account of the profile stiffness, the dimensions of the window, and to the wind force.

#### CHOIX DU NOMBRE DES POINTS DE FERMETURE

-Les points de fermeture du système GALICUBE ont été testés et garantis jusqu'à une charge de 1200 N (120 Kg.). Le nombre des points de fermeture doit être choisi tenant de considération de la rigidité du profil, de la dimension de la fenêtre, de la pression du vent.

#### ELECCIÓN DEL NÚMERO DE LOS PUNTOS DE CIERRE

-Los puntos de cierre del sistema GALICUBE se han testado y están garantizados hasta una esfuerzo de 1200 N (120 Kg.). El número de los puntos de cierre debe ser elegido teniendo en cuenta la rigidez del perfilado, de las dimensiones de la ventana y de la presión del viento.

#### ESCOLHA DO NÚMERO DE PONTOS DE FECHO

-Os pontos de fecho do sistema GALICUBE são testados e garantidos para uma solicitação até 1200 N (120 Kg). O número de pontos de fecho deve ser escolhido tendo em conta a rigidez do perfil, as dimensões da janela, a pressão do vento.

#### BESTIMMUNG DER ZAHL DER VERSCHLUSSPUNKTE

-Die Verschlusspunkte des „GALICUBE“-Systems sind mit einer Belastung bis 1200 N (120 Kg) geprüft und garantiert. Die Anzahl der Verschlusspunkte soll mit Bezug auf die Starrheit des Profils, das Ausmaß des Fensters und den Winddruck bestimmt werden.

#### SELECTIE VAN HET AANTAL SLUITINGSPUNTEN

-De sluitingspunten van het GALICUBE-systeem zijn getest en gegarandeerd tot een belasting van 1200 N (120 kg). Het aantal sluitingspunten moet gekozen worden rekening houdend met de hardheid van het profiel, de afmetingen van het raam en de druk van de wind.

#### WYBÓR ILOŚCI PUNKTÓW BLOKUJĄCYCH

-Punkty blokujące systemu GALICUBE są gwarantowane i testowane aż do nacisku 1200 N (120 Kg). Ilość punktów blokujących powinna być dobierana w oparciu o sztywność profilu, wymiary okna oraz siłę wiatru.

#### ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΡΙΘΜΟΥ ΣΗΜΕΙΩΝ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ

-Τα σημεία κλειδώματος του συστήματος GALICUBE είναι δοκιμασμένα και εγγυημένα έως τα 1200 N (120 Kg). Ο αριθμός των σημείων κλειδώματος πρέπει να επιλέγεται λαμβάνοντας υπόψη την ακαμψία του προφίλ, τις διαστάσεις του παραθύρου και την πίεση του ανέμου.

#### ВЫБОР КОЛИЧЕСТВА ТОЧЕК ЗАПИРАНИЯ

-Точки запираения системы GALICUBE были протестированы и выдерживают поперечную нагрузку до 1200Н (120кг). количество точек запираения должно быть выбрано исходя из жесткости профиля, размеров окна и ветрового давления, соответствующей зоны.

#### IZBOR BROJA DOPUNSKIH TAČKI ZATVARANJA

-Tačke zatvaranja sistema GALICUBE su testirane do i garantuju izdržljivost na poprečnu silu od 1200N (120kg). Broj tački zatvaranja mora da se odluči vodeći računa o čvrstini profila, dimenzijama prozora i pritisku i udarima vetra u zoni montaže i upotrebe.

#### MODALITA' DI MANUTENZIONE

Lubrificare le parti mobili e punti di chiusura come indicato nello schema (usare lubrificante neutro)  
Almeno ogni sei mesi.

#### MAINTENANCE MODE

To grease all the movable parts and the locking points as given in the schema ( to use neutral lubricant) 6 months at least.

#### MODALITÉ D'ENTRETIEN

Graisser les parties mobiles et les points de fermeture comme indiqué dans le schéma (utiliser du gras neutre) Tout les 6 mois au moins.

#### MODALIDADES DE MANUTENCIÓN

Lubricar las partes muebles y los puntos de cierre como indicado en el esquema (usar un lubricante neutro) Por lo menos cada 6 meses.

#### MODALIDADES DE MANUTENÇÃO

Lubrique as peças móveis e os pontos de fecho como indicado no esquema (utilize um lubrificante neutro) Pelo menos a cada seis meses.

#### WARTUNGSBESTIMMUNGEN

Die beweglichen Teile und die Verschlusspunkte schmieren, wie im Schema angezeigt ist (neutrale Schmiermittel verwenden) Mindestens alle 6 Monate.

#### ONDERHOUDSPROCEDURE

Smeer de beweegbare onderdelen en de sluitingspunten zoals aangegeven is in het schema (gebruik een neutraal smeermiddel) Ten minste alle 6 maanden.

#### SPOSÓB KONSERWACJI

Nasmarować ruchome części i punkty zamykające zgodnie z instrukcją ze schematu( należy używać neutralnych środków) Raz na 6 miesięcy.

#### ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ

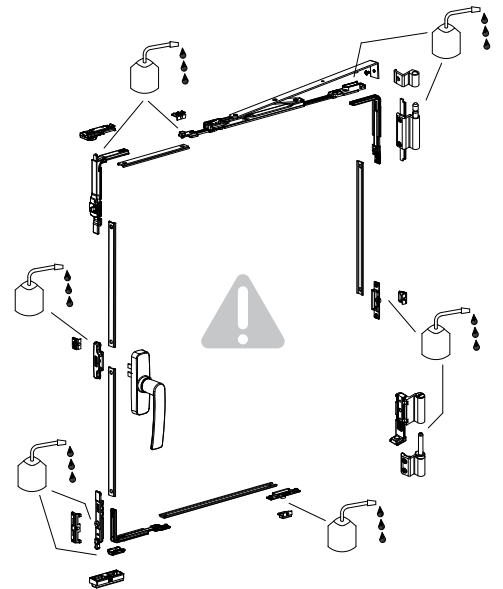
Λιπαίνετε τα κινητά μέρη και τα σημεία κλειδώματος σύμφωνα με το σχέδιο (χρησιμοποιήστε μίγνυς τουλάχιστον.

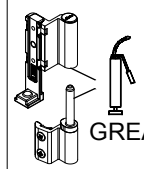
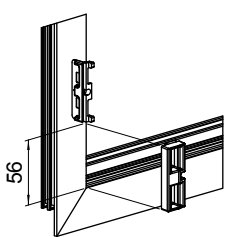
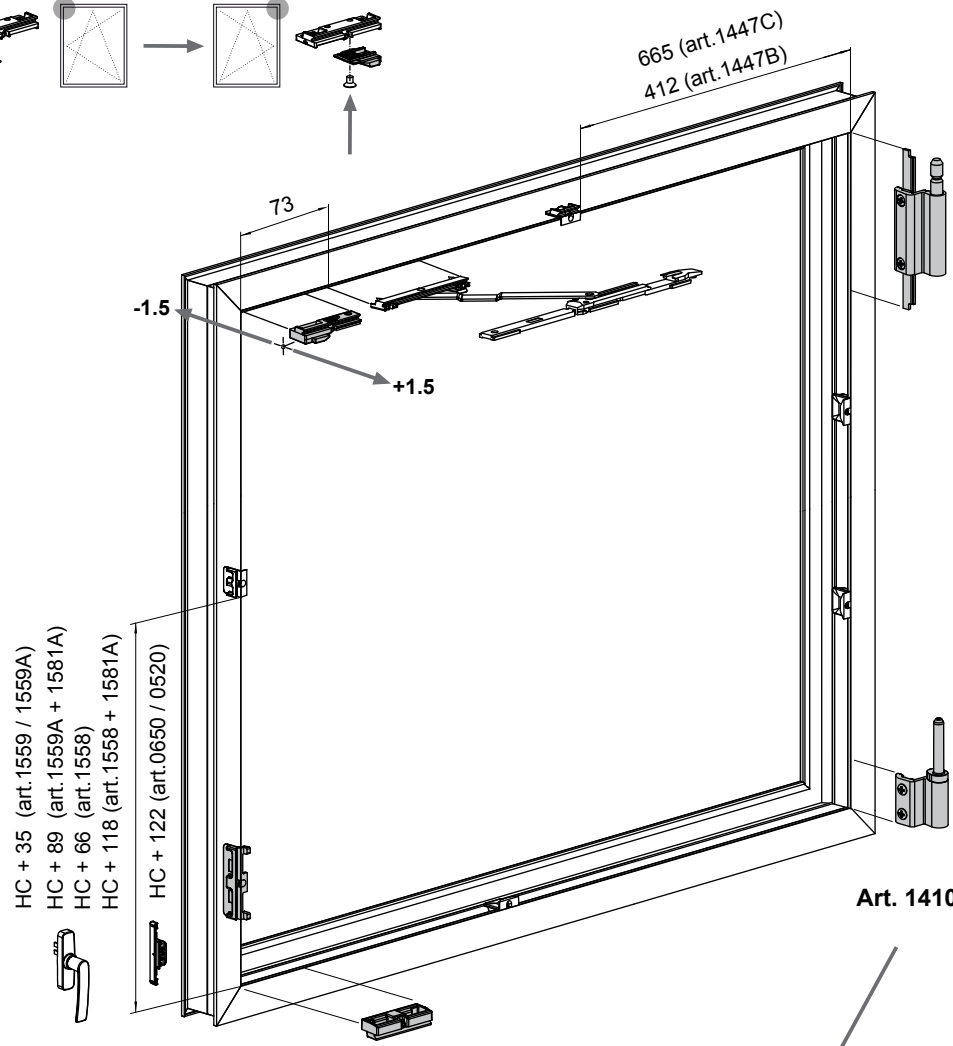
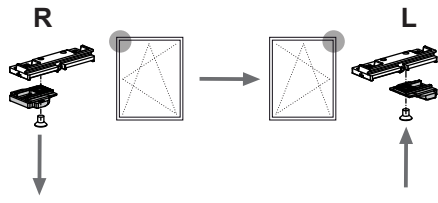
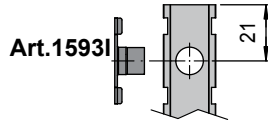
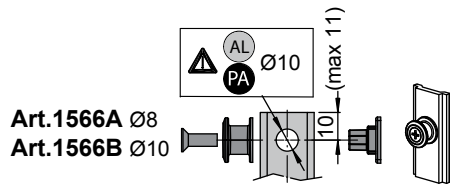
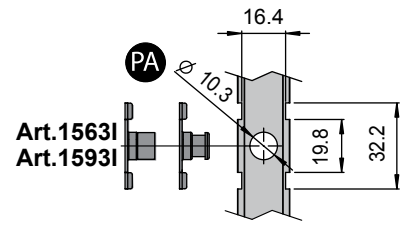
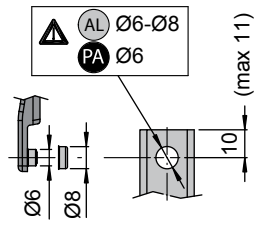
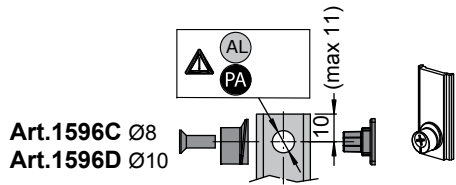
#### ФОРМЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ

смазывать все двигающиеся части, точки запираения, указанные в схеме (использовать нейтральные смазывающие вещества) Каждые 6 месяцев

#### NAČINI ODRŽAVANJA

Podmazati pokretne delove u tačkama kao što je pokazano u shemi (koristiti neutralna sredstva)Svakih 6 meseci.





Assicurarsi che il perno e la superficie della cerniera siano ingrassate  
 Make sure that the pin and the surface of the hinge body are greased  
 Assurez-vous que l'axe et la surface de la paumelle sont graissés  
 Asegurarse que el eje y la superficie de la bisagra estén engrasados  
 Assegurar que o eixo e a superfície da dobradiça são lubrificadas  
 Versichert Ihnen, dass der Stift und die Oberfläche des Band gefettet sind  
 Verzekert U dat de pin en de oppervlakte van het scharnier ingevet zijn  
 Należy upewnić się czy sworzeń oraz powierzchnia zawiasu zostały nasmarowane  
 Βεβαιωθείτε ότι ο πείρος και η επιφάνεια του μεντεσέ είναι γρσαρισμένα  
 Убедитесь в том, что ось и посадочное место в петле смазаны  
 Provreriti da bolcna i površina šarke budu podmazane

5  
4  
3  
2,5  
1,5

**PHILLIPS n.2**

**Posizionamento Cerniera**  
Hinge Positioning  
Positionnement Paumelle  
Colocación Bisagra  
Posicionamento Da Dobradiça  
Positie Scharnier  
Bandpositionierung  
Θεση Μεντεσε  
Местоположение  
Postavljjanje Šarke

**(R)**  
destro  
right  
droite  
derecha  
direita  
rechts  
rechts  
δεξιά  
петли  
справа  
desno

**(L)**  
sinistro  
left  
gauche  
izquierda  
esquerda  
links  
links  
αριστερό  
или  
лев  
ili  
levo

Art.	L <sub>min</sub>	L <sub>max</sub>	H <sub>min</sub>	H <sub>max</sub>
1447	364	700	450	1800
1447A	402	750	500	2400
1447B	562	1200	700	2600
1447C	816	1700	700	2600

**R** **L**

Art.1581H Art.1455  
L-1074 (Art. 1447C)  
L-820 (Art. 1447B)

L-750 (Art. 1447C)  
L-496 (Art. 1447B)  
L-372 (Art. 1447A)  
L-334 (Art. 1447)

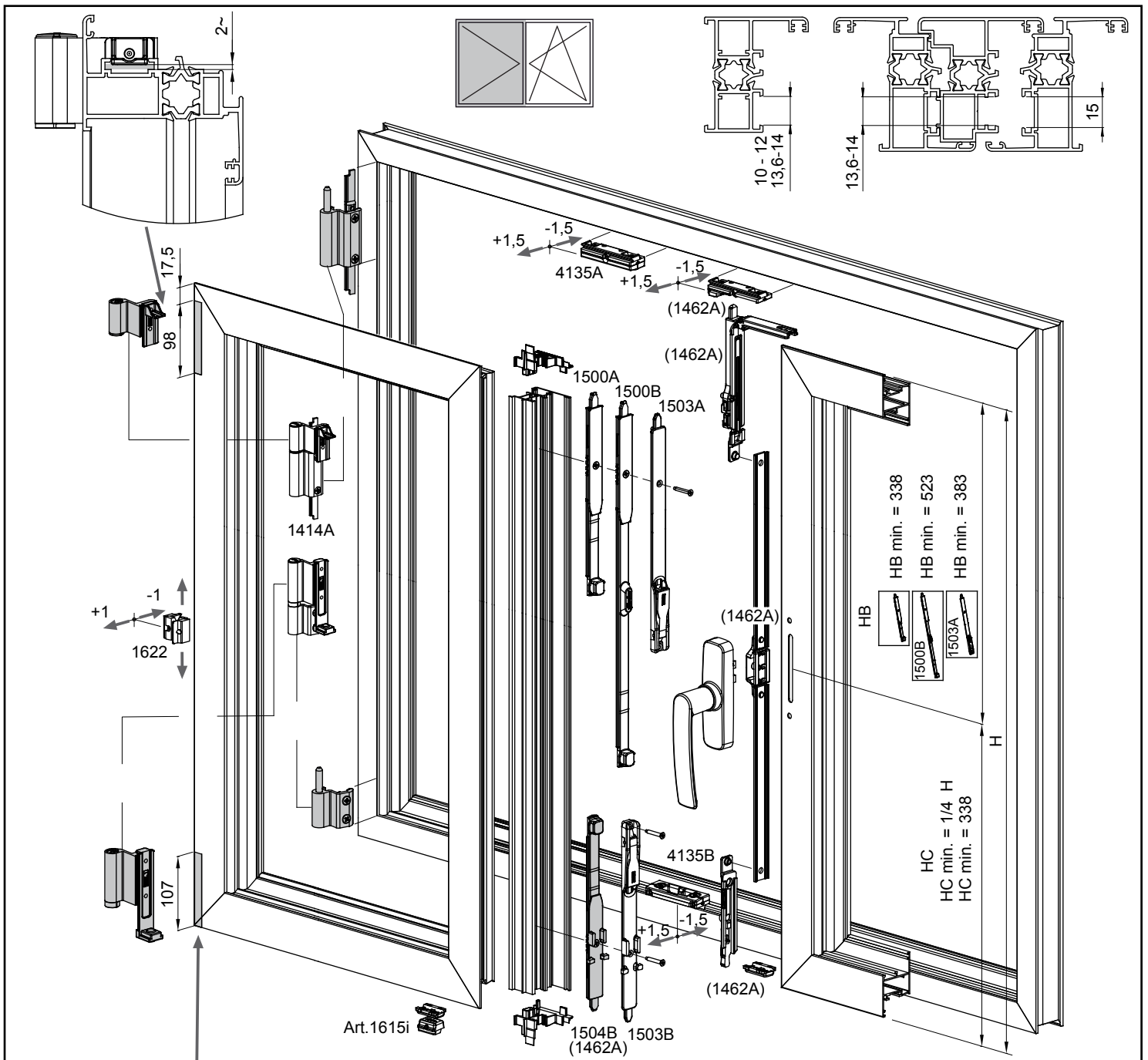
Art.1581A HB-292 HB-220  
Art.0650 Art.1558 Art.0520  
HB-191 HB-170 H-296  
HC-147 HC-126  
HC min.=1/4H  
HC-176  
18.5  
97  
H  
107  
Art.1410A  
L

AL PA

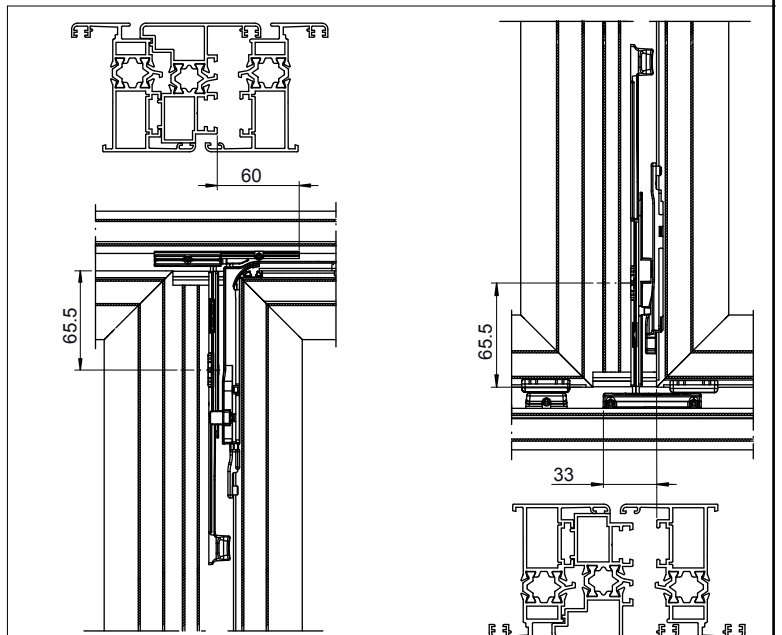
10

Tagliare la guarnizione se necessario  
If required cut the joint  
Couper le joint si nécessaire  
Cortar la guarnición si será necesario  
Corte a junta se necessário  
Wenn notwendig, die Dichtung schneiden  
Snijd de afdichting indien nodig bij  
Podciąć uszczelkę jeśli jest to konieczne  
Εάν είναι αναγκαίο, κόψτε την τσιμούχα  
Подрезать уплотнение, если необходимо  
Ukoliko je neophodno odrezati gumu dhtovanja

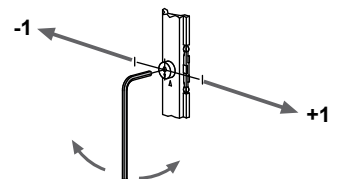
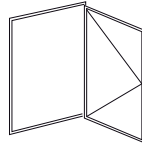
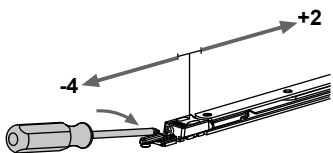
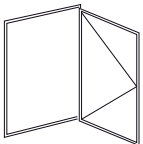
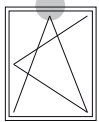
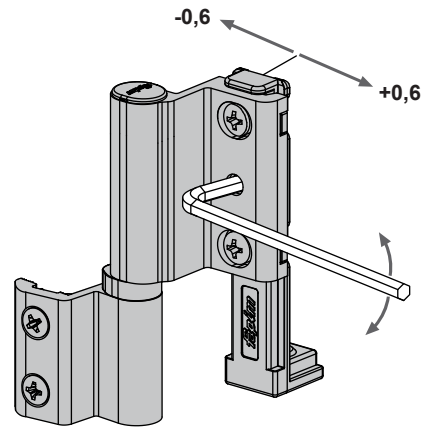
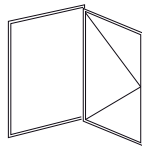
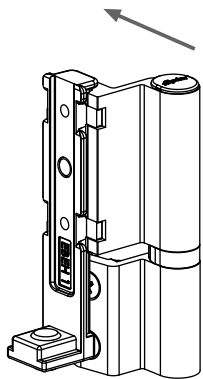
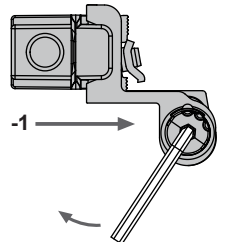
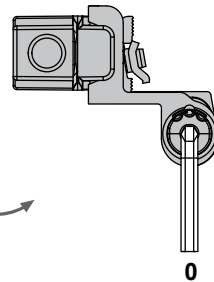
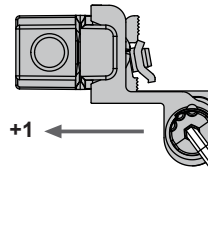
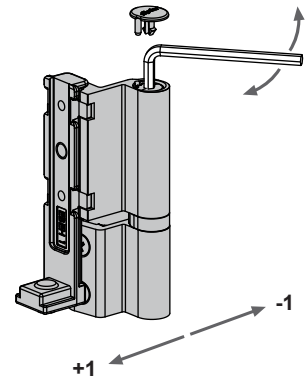
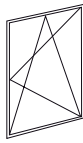
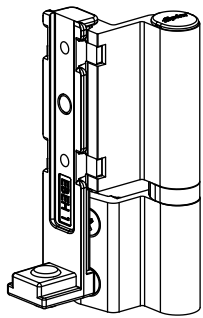
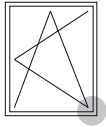
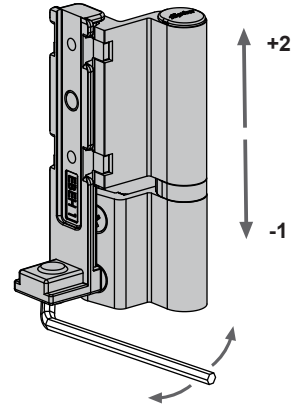
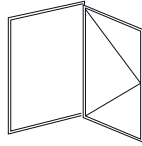
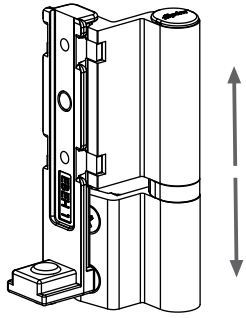
**fapim**  
Life in evolution 5/10

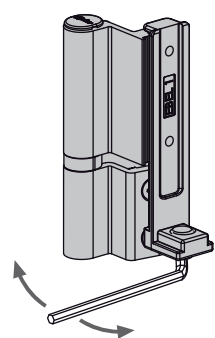
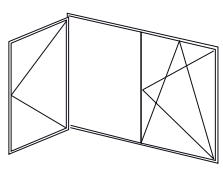
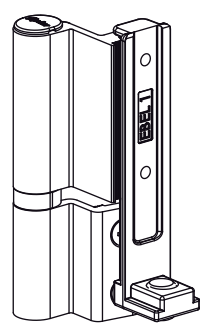
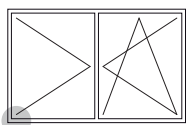
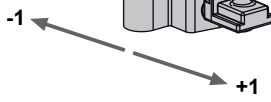
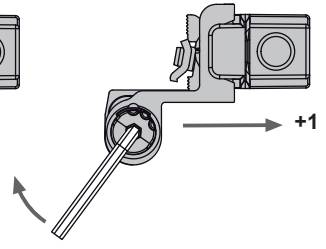
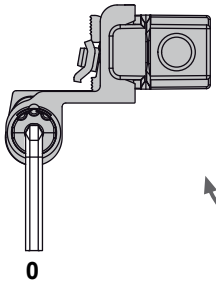
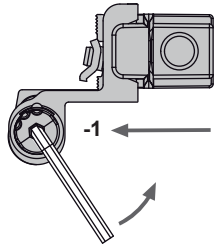
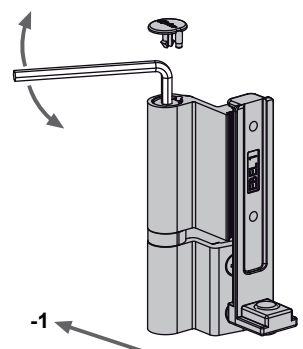
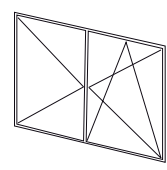
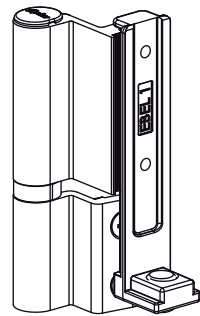
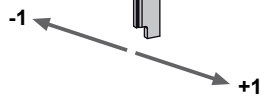
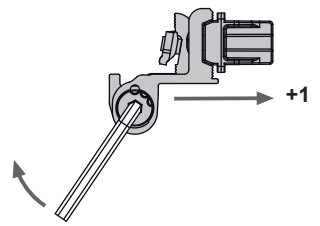
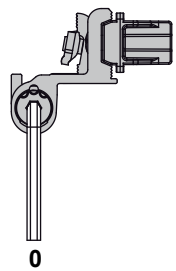
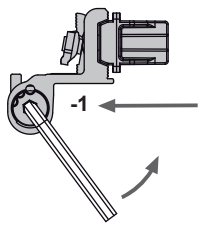
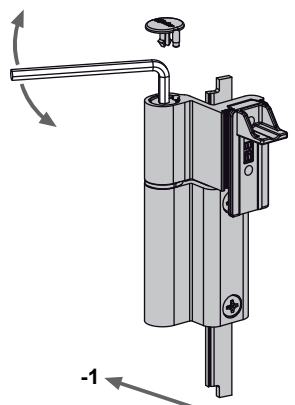
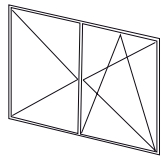
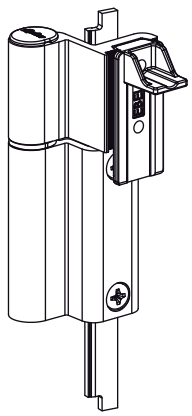
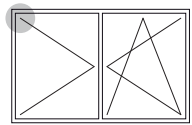


Tagliare la guarnizione se necessario  
 If required cut the joint  
 Couper le joint si nécessaire  
 Cortar la guarnición si será necesario  
 Corte a junta se necessário  
 Wenn notwendig, die Dichthng schneiden  
 Snij de afdichting indien nodig bij  
 Podciąć uszczelkę jeśli jest to konieczne  
 Εάν είναι αναγκαίο, κόψτε την τσιμούχα  
 Подрезать уплотнение, если необходимо  
 Ukoliko je neophodno odrezati gumu dihtovanja













Prima della consegna della finestra al committente, il costruttore deve accertarsi che durante la fase di costruzione l'infisso non abbia subito danni derivati da un eventuale uso improprio. Oltre a seguire le istruzioni di montaggio e limitazioni d'uso, il costruttore deve anche conformarsi alle prescrizioni del documento "Responsabilità prodotto – Meccanismi anta-ribalta – REPR-AR" ed informare, di conseguenza, il committente; anche l'utilizzatore finale deve essere informato adeguatamente in merito. È possibile scaricare il documento REPR-AR dal sito web <http://www.fapim.it>.

Prior to delivering the window to the customer, manufacturer shall make sure that it did not suffer any damage during construction, due to improper use. In addition to following the assembly instructions and limits of use, manufacturer must comply with the requirements set out in the document "Product liability – Tilt and Turn mechanisms – REPR-AR" and inform the customer accordingly. The final user shall be adequately informed as well. The document REPR-AR can be downloaded from <http://www.fapim.it>

Avant de livrer la fenêtre au client, le constructeur doit vérifier que pendant la phase de construction la fenêtre n'ait pas subi des dommages à cause d'une utilisation pas correcte. Le constructeur doit suivre les notices d'assemblage et les limitations d'utilisation et aussi suivre les prescriptions du document "Responsabilité produit – mécanismes OB – REPR-AR" et en informer le client. L'utilisateur final aussi doit être bien informé au sujet. Il est possible de télécharger ce document REPR-AR du site web <http://www.fapim.it>.

Antes de la entrega de la ventana al cliente, el constructor tiene que averiguar que durante la fase de construcción el cerramiento no se haya dañado por usos impropios. Además de respetar las instrucciones de montaje y limitaciones de uso, el constructor tiene que conformarse a las prescripciones del documento "Responsabilidad producto – Mecanismos oscilobatiente- REPR-AR" e informar el cliente; aun el usuario final tiene que estar adecuadamente informado al respecto. Es posible descargar el documento REPR-AR del sitio <http://www.fapim.it>

Antes da janela ser entregue ao cliente, o construtor tem que descobrir que, durante a fase de construção, o caixilho não tenha sido danificado por uso inadequado. Além de respeitar as instruções de montagem e limitações de uso, o construtor tem de estar em conformidade com os requisitos do documento "Responsabilidade do Produto - Mecanismos de oscilobatiente REPR-AR" e informar o cliente, até mesmo o usuário final tem de ser devidamente informado. Você pode baixar o documento REPR-AR do site <http://www.fapim.it>

Vor dem Fenster an den Endkunden vom Hersteller geliefert wird, sollte der Hersteller überprüfen dass es Fenster keine Beschädigung hat durchgemacht durch unsachgemäßen Gebrauch während der Bauphase. Der Hersteller muss den Anweisungen folgen die auf den Montageplänen vorgesehen sind, sowie hinsichtlich der Nutzungsgrenzen und die Regeln folgen des Dokuments "Produktverantwortung – Drehklipp Beschlag- REPR-AR" und seinem Kunden darüber informieren. Der Endverbraucher muss auch gut über dieses Thema informiert werden. Man kann das Dokument REPR-AR von die Website <http://www.fapim.it> herunterladen.

Alvorens het raam aan de eindklant wordt geleverd moet de constructeur nagaan of gedurende de constructie fase het raam geen beschadigingen heeft ondergaan door een onjuist gebruik. De constructeur moet de instructies volgen die voorzien zijn op de montageplannen, alsook de gebruikslimieten respecteren en de voorschriften volgen van het document "Productverantwoordelijkheid – draaikip beslag-REPR-AR" en zijn klant hierover informeren. Ook de eindgebruiker moet goed geïnformeerd worden over dit onderwerp. Het is mogelijk het document REPR-AR te downloaden van de website <http://www.fapim.it>

Przed dostarczeniem stolarki do odbiorcy, producent zobowiązany jest do kontroli, czy w fazie produkcyjno montażowej nie doszło do uszkodzenia okuć. Producent, jest zobowiązany przestrzegać wytycznych dotyczących zastosowania i nośności okuć wraz z procedurami wyszczególnionymi w dokumencie "Odpowiedzialność za produkt, Mechanizm Rozwierno Uchylny REPR-AR". Producent, zobowiązany jest do przekazania informacji zawartych w dokumencie odbiorcy, informacje w konsekwencji powinny być udostępnione użytkownikowi stolarki.

Dokument REPR-AR można pobrać ze strony <http://www.fapim.it>

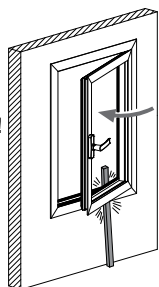
Πριν από την παράδοση του κουφώματος στον πελάτη, ο κατασκευαστής πρέπει να ελέγξει για τυχόν ζημιές και φθορές από λάθος χρήση. Επιπλέον πρέπει να ακολουθήσει τις οδηγίες συναρμολόγησης και τους περιορισμούς χρήσης, και να συμπληρώσει τα έγγραφα "Ευθύνη προϊόντος – Μηχανισμός ανάκλισης – REPR-AR" και να ενημερώσει τον πελάτη. Ο τελικός χρήστης θα πρέπει επίσης να ενημερωθεί. Το έγγραφο REPR-AR μπορείτε να το βρείτε στο <http://www.fapim.it>

Перед отправкой окна заказчику, изготовитель должен убедиться, что оно не имеет каких-либо повреждений. Изготовитель должен выполнить инструкции по сборке и данным по максимальным габаритам, а также требования, изложенные в документе "Ответственность за качество продукции – наклонно-поворотного механизма - Repr-AR" и информировать об этом клиента. Конечный потребитель должен быть надлежащим образом информирован. Документ Repr-AR можно загрузить с <http://www.fapim.it>

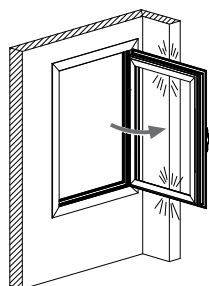
Pre isporuke prozora proizvođač je obavezan da prekontrolira da li u međuvremenu nije došlo ni do kakvog oštećenja istog. Pored toga što je dužan da poštuje instrukcije montaže i dimenziona ograničenja proizvođač je obavezan da nakon što se u potpunosti upoznao sa dokumentom „Odgovornost za kvalitet proizvoda – okretno –zaokretni mehanizam – Repr\_AR“ o svim detaljima obavesti i krajnjeg kupca. Od suštinske je važnosti da krajnji kupac bude adekvatno informisan. Dokument Repr-AR se može skinuti sa zvanične web adrese <http://www.fapim.it>



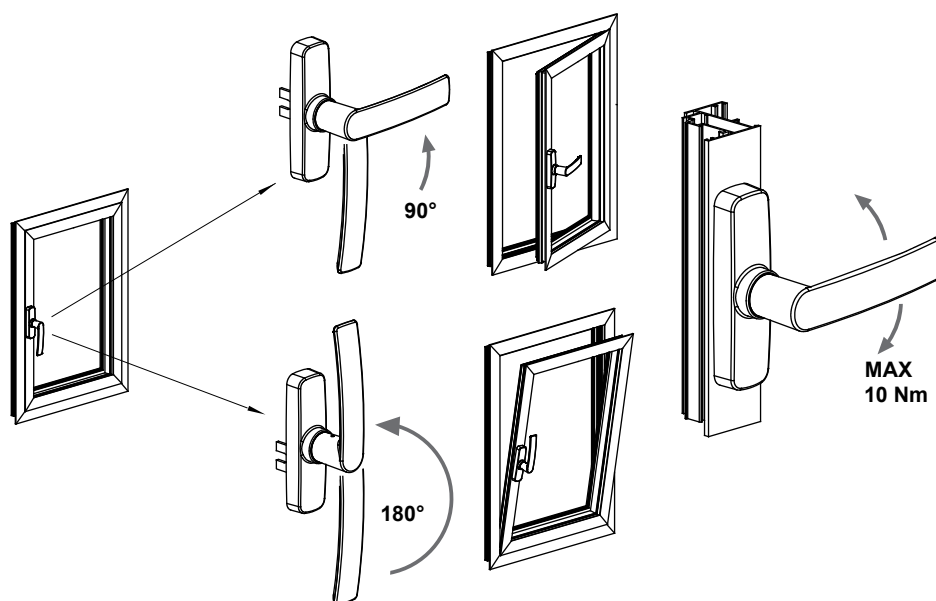
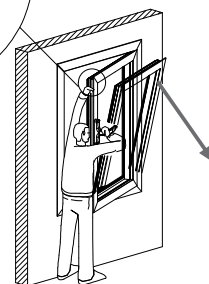
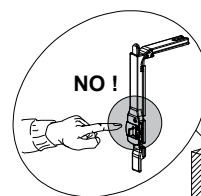
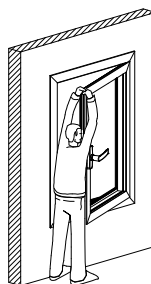
NO!



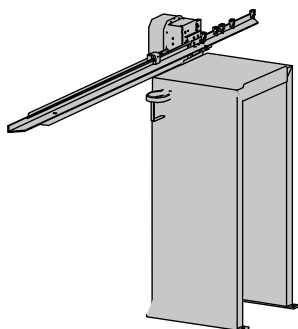
NO!



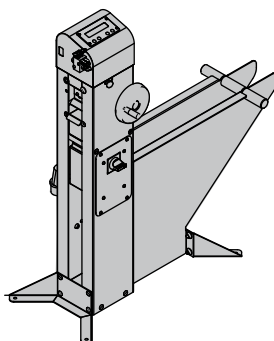
NO!



FP 12



FP 14



FP 16

