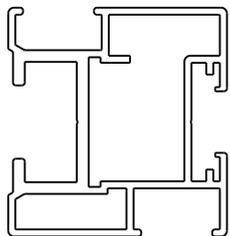


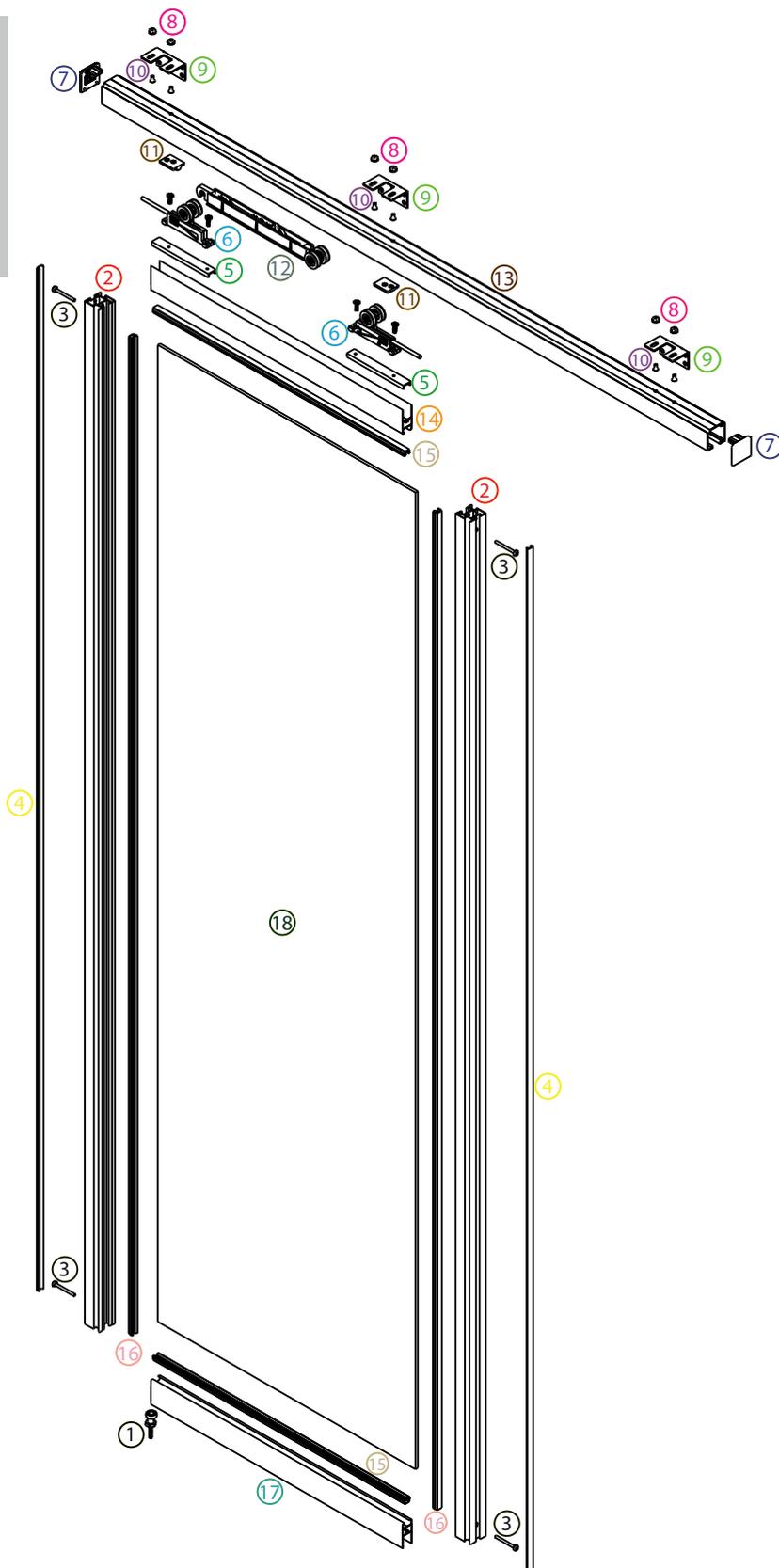
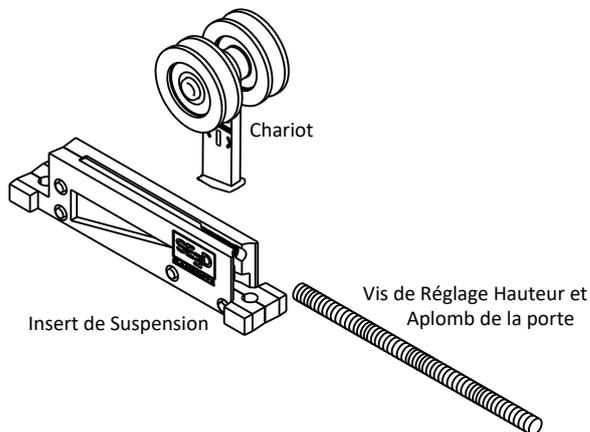


Montant



Hauteur maxi: 2600mm
Largeur mini/maxi: 450-1400mm
Poids maxi = 40 Kg/vantail
Remplissages: - Vitrage: 6mm
- Mélaminé: 8mm
Finitions profils : aluminium laqué.
Chariot avec roulement à bille de précision étanche à la poussière

Chariot 40 KG



N°	Qté	Nom de la pièce
1	1	Guide bas
2	2	Poignée P810/P820
3	4	Vis d'assemblage 4,8*41
4	2	Joint de finition
5	2	Insert fixation chariot
6	2	Chariot 40 KG
7	2	Capot rail 40 KG
8	6	Ecrou M5
9	3	Equerre suspension rail
10	6	Vis M5*10 (tête fraisée)
11	2	Activateur frein amortisseur
12	1	Frein amortisseur
13	1	Rail haut 40 KG
14	1	Traverse haute 52
15	2	Joint de vitrage
16	2	Joint de vitrage
17	1	Traverse basse 52
18	1	Remplissage

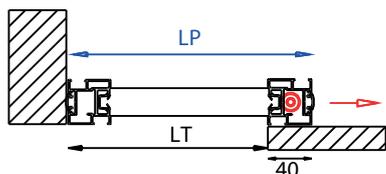


<p>RAIL HAUT 43</p>		<p>CHARIOT 40</p>	
<p>TRAVERSE HAUTE ET BASSE 52</p>		<p>GUIDE BAS</p>	
<p>PROFIL POIGNEE</p>		<p>EQUERRE MURALE</p>	
<p>TRAVERSE INTERMEDIAIRE 28</p>		<p>CAPOT POUR RAIL HAUT 43</p>	
<p>JOINT CACHE VIS</p>		<p>FREIN AMORTISSEUR DOUBLE</p>	
<p>PROFIL DE VITRAGE</p>		<p>VIS 4,8X41</p>	



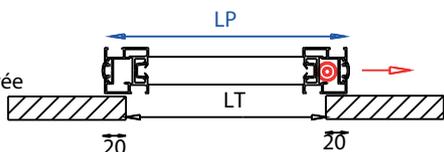
Standard

$$LP = LT + 40$$



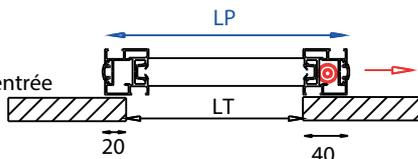
Prise de main et centrée

$$LP = LT + 40$$



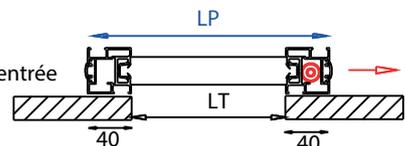
Prise de main et non-centrée

$$LP = LT + 60$$



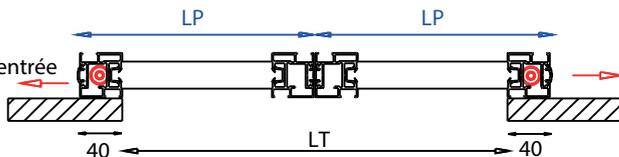
Sans prise de main et centrée

$$LP = LT + 80$$



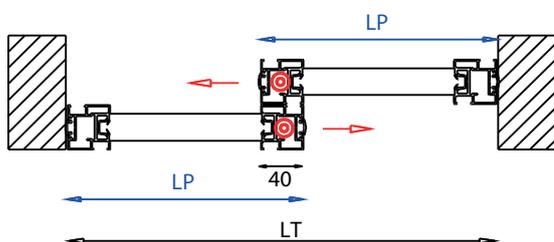
Sans prise de main et centrée

$$LP = (LT + 80)/2$$



Double rail haut

$$LP = (LT + 40)/2$$

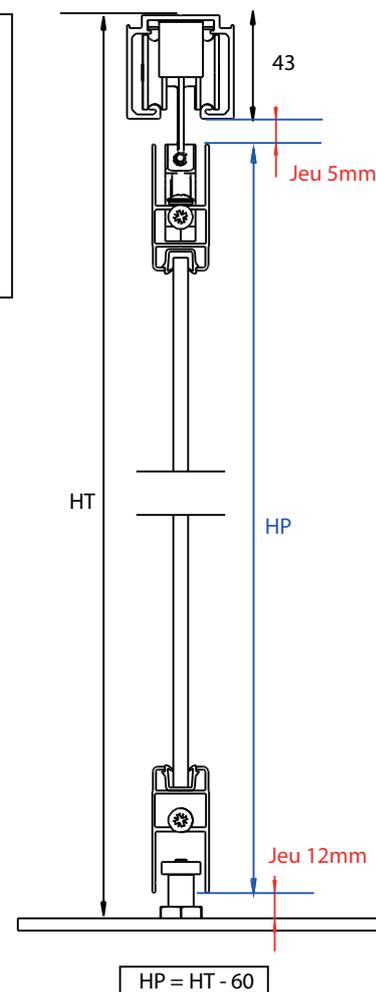


LT = Largeur Totale de passage

LP = Largeur Porte finie

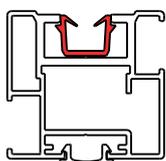
HT = Hauteur Total dont rail haut

HP = Hauteur Porte finie

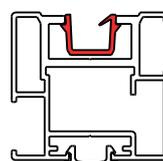


ALUMINIUM		Calcul	Résultat	Quantité	Pointer
RAIL HAUT 43		mini 1 x 2			
MONTANT / POIGNEE		HP			
TRAVERSE HAUTE ET BASSE		LP - 77			
TRAVERSE INTERMEDIAIRE 28		LP - 77			
PROFIL DE VITRAGE		Calcul	Résultat	Quantité	Pointer
PROFIL DE VITRAGE 6-8		HP - 72 LP - 77			
JOINT DE BUTEE		HP			

Remplissage 6mm ou 33.2

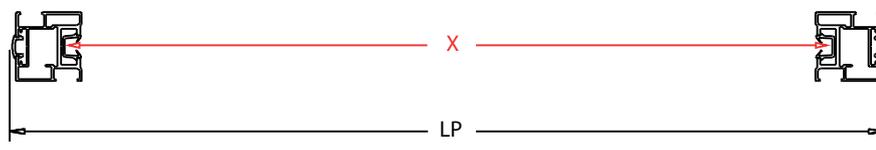


Remplissage 8mm ou 44.2
couper une lèvre





LARGEUR DE REMPLISSAGE



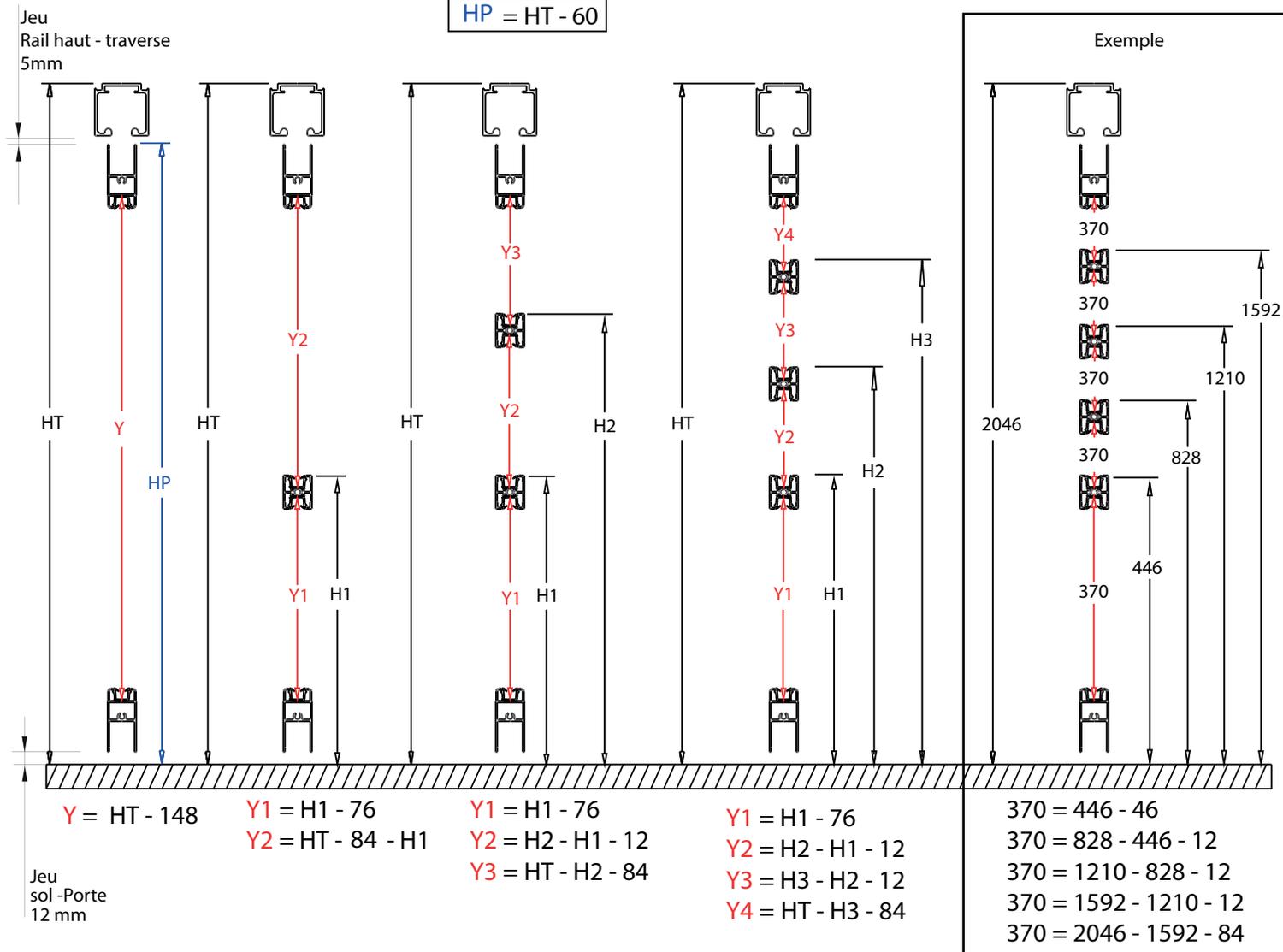
$$X = LP - 58$$

HAUTEUR DE REMPLISSAGE

Pour des remplissage identique en hauteur :

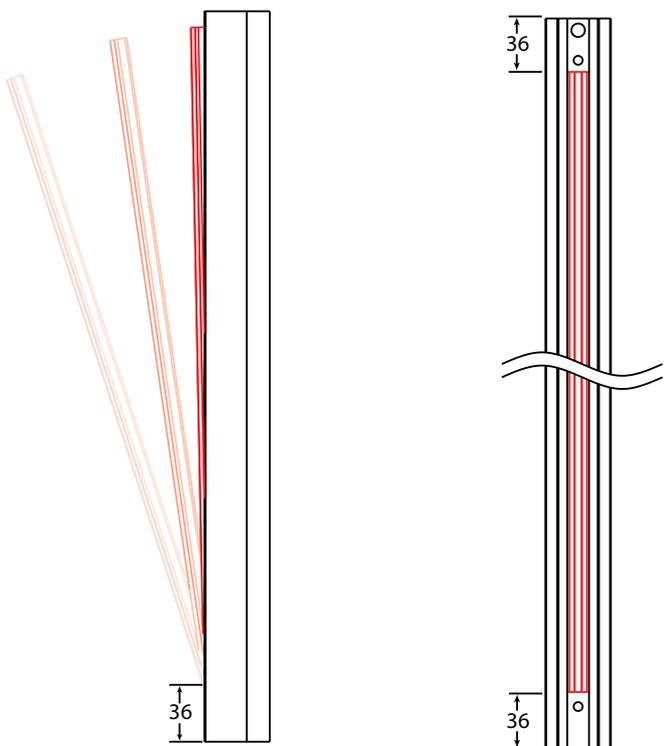
$$\text{Hauteur remplissage} = \frac{HT - 148 - (\text{NB TRAVERSES} \times 12)}{\text{NB REMPLISSAGE}}$$

$$HP = HT - 60$$

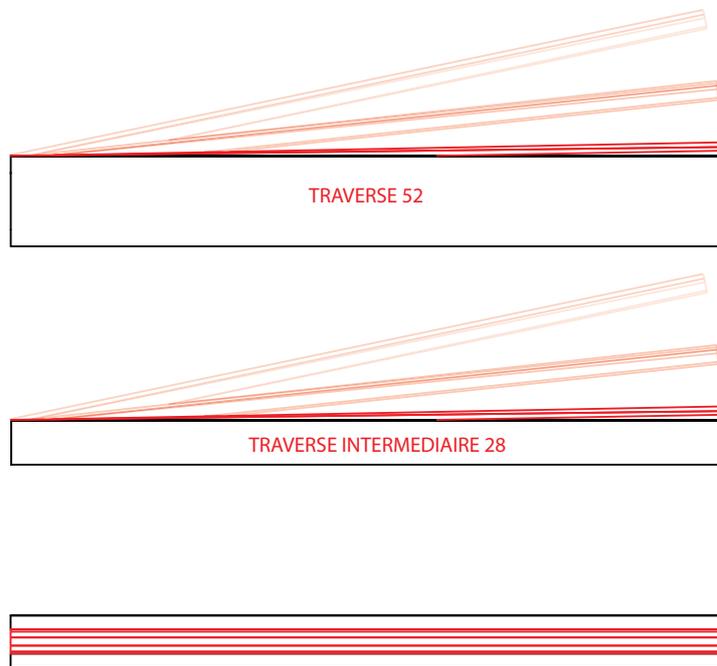




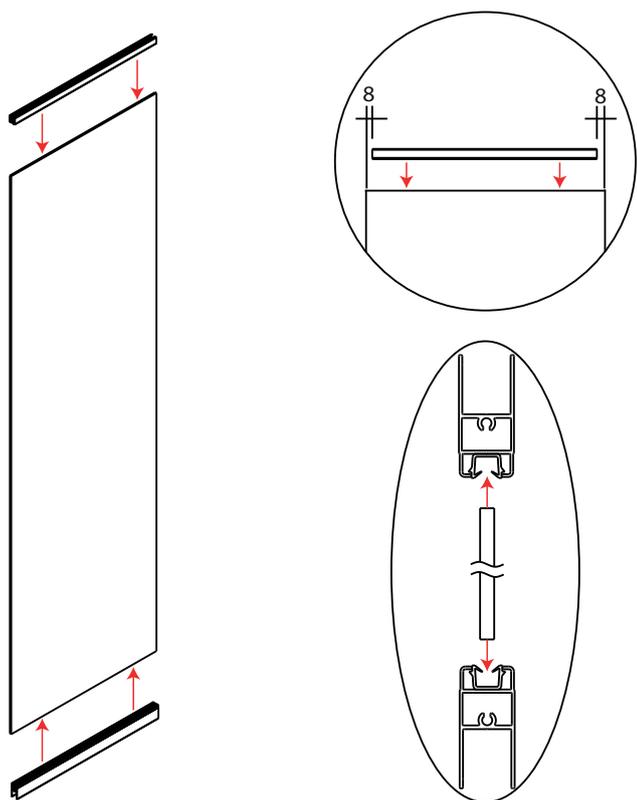
1 - Mise en place **joint de vitrage** sur profil MONTANT



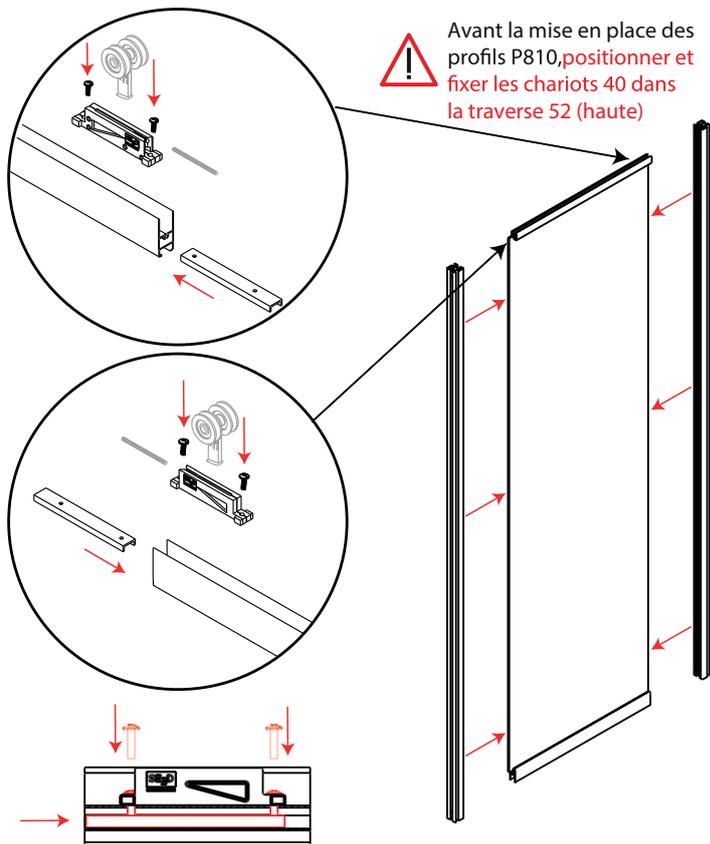
2 - Mise en place **joint de vitrage** sur profil traverse



3 - Mise en place des **traverses (haute et basse)**

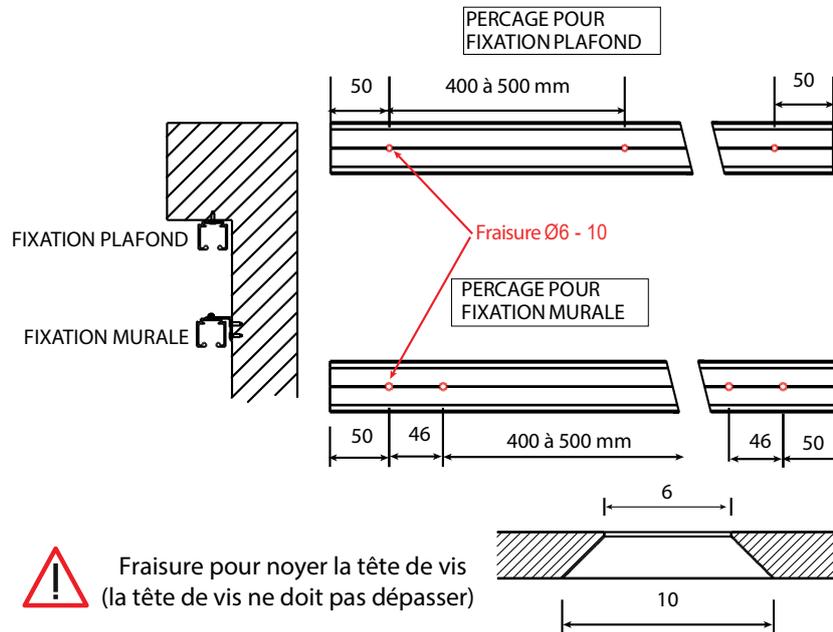


4 - Mise en place des **profils MONTANT**



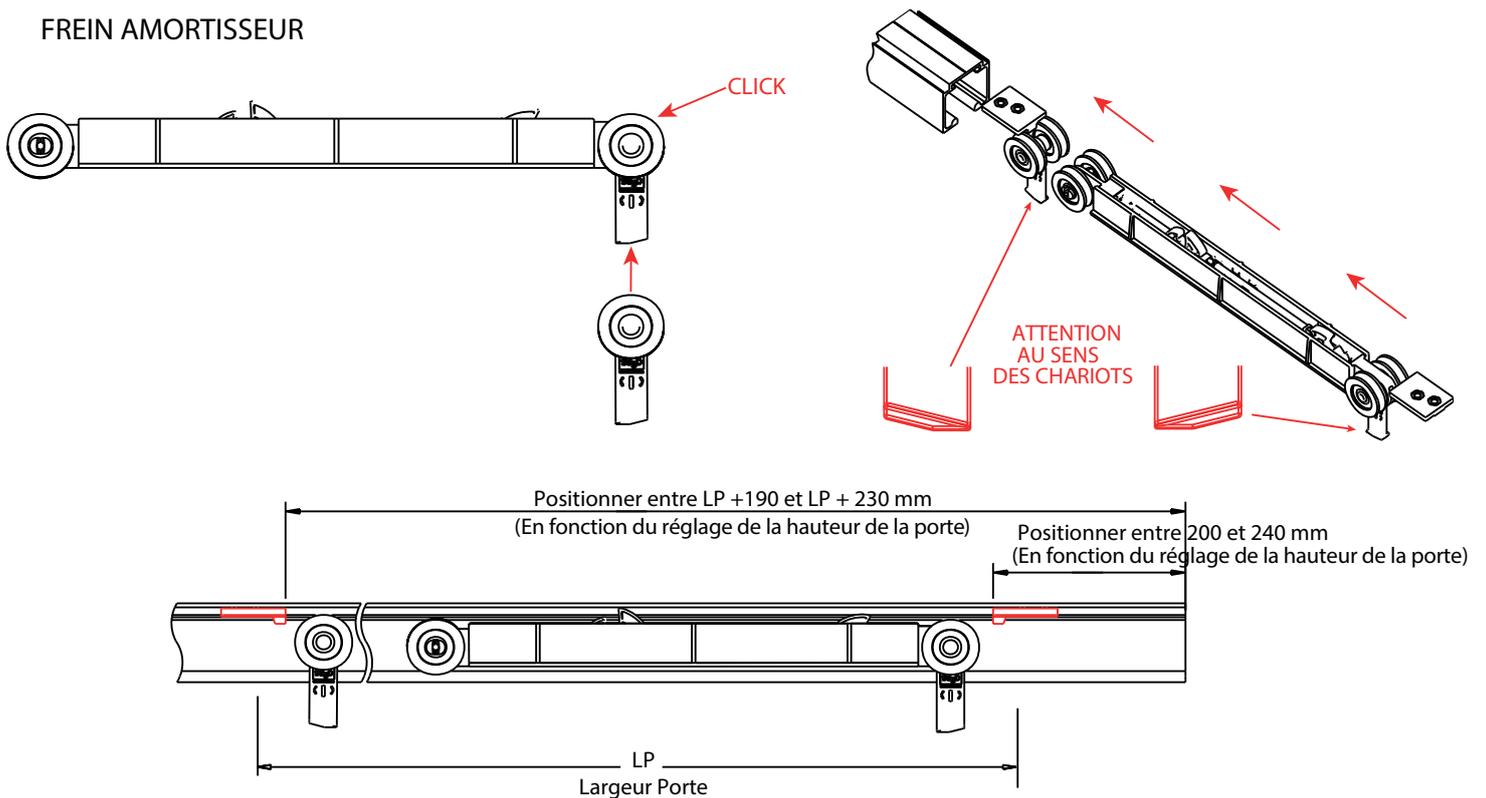


PERCAGE RAIL HAUT



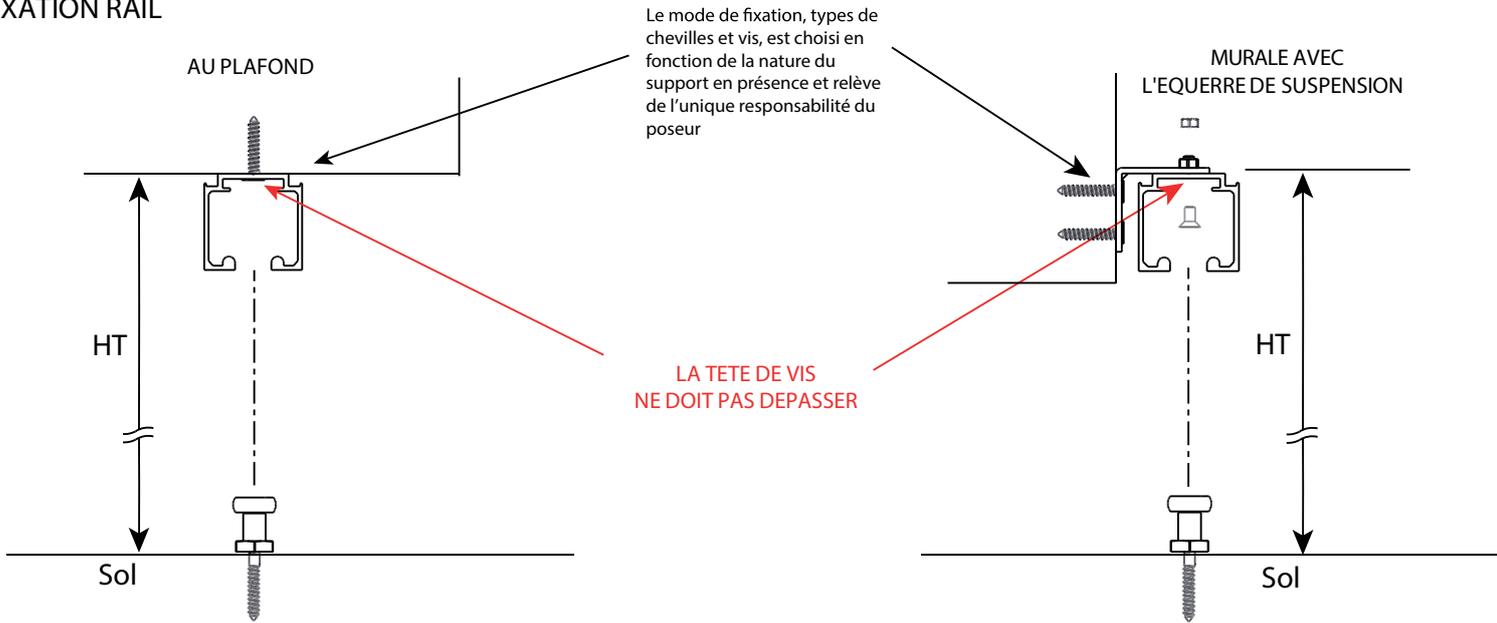
MISE EN PLACE DES ROUES

FREIN AMORTISSEUR

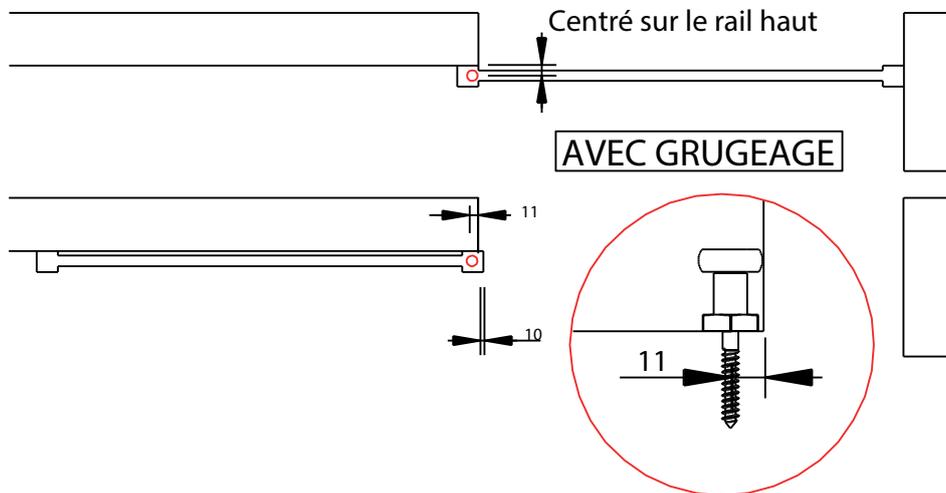




FIXATION RAIL



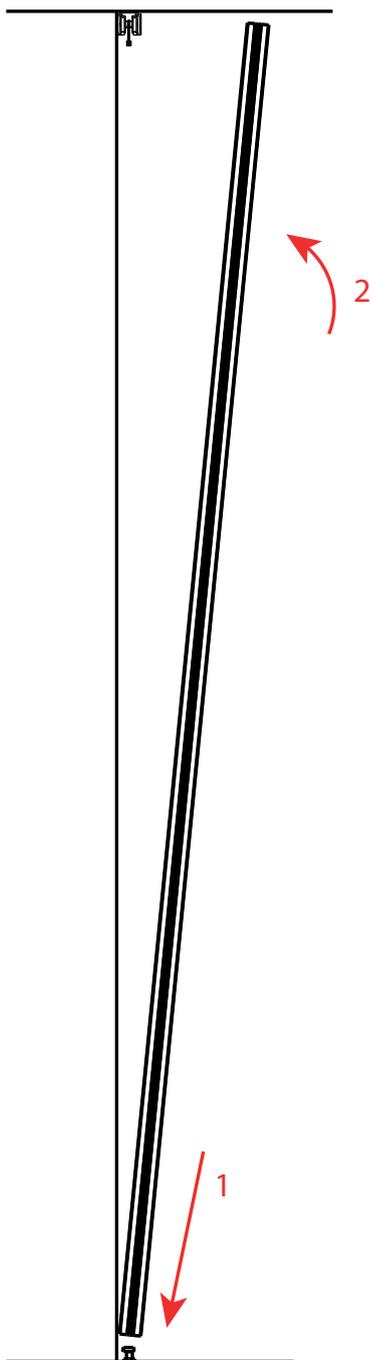
MISE EN PLACE DU DOIGT DE GUIDAGE



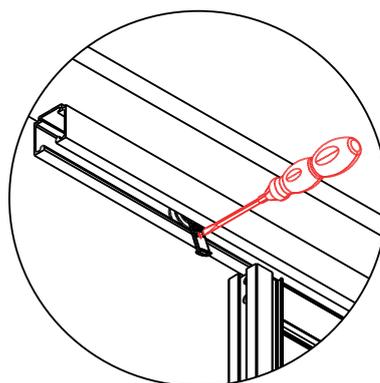
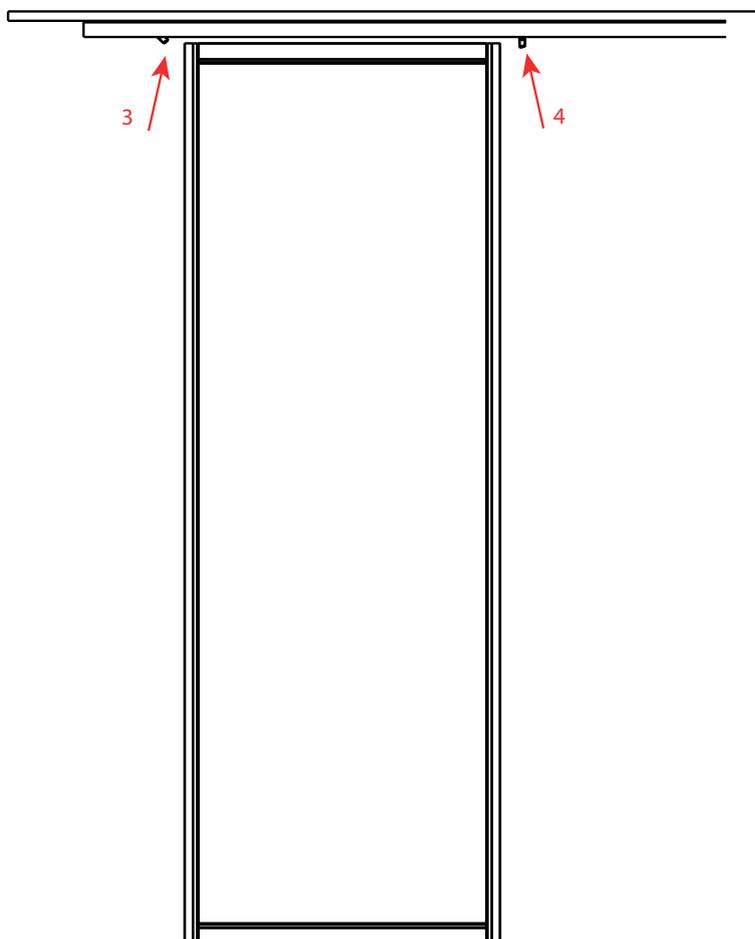


MISE EN PLACE DE LA PORTE

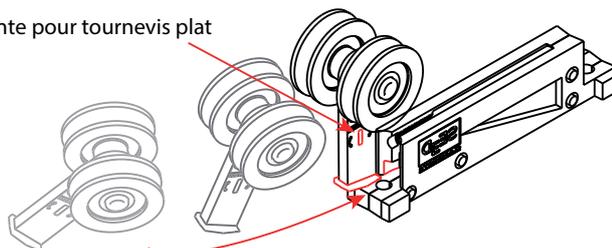
Positionner la porte sur le doigt de guidage et basculer



Mettre les chariots dans l'insert de suspension



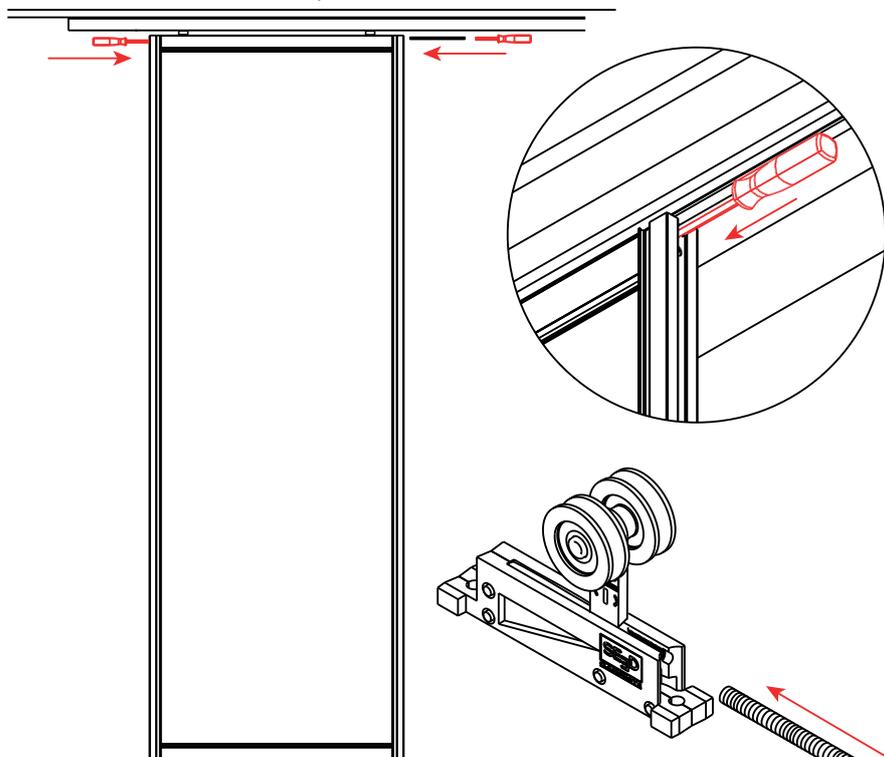
Fente pour tournevis plat



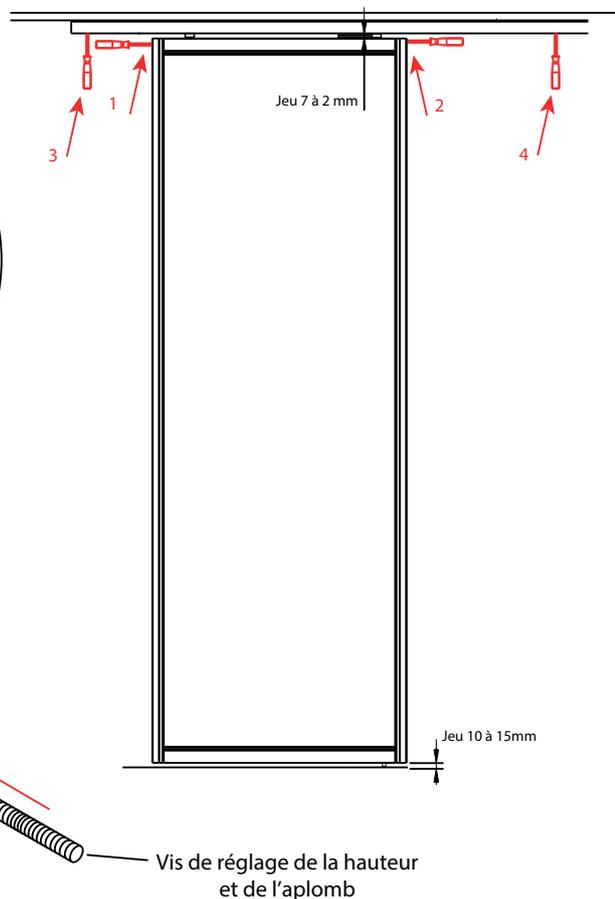


REGLAGE DE LA PORTE

Mettre les vis M6 x90 dans
les inserts de suspension

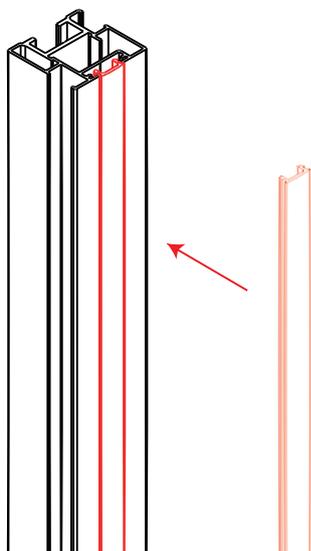


Réglage de la hauteur et de l'aplomb (1 - 2)
et des activateurs d'ouverture et de fermeture 3 - 4)



FINITION

Mettre les joints de butée



Mettre les capots de finition

